

# FAB28RDCC5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Ancho de referencia	Until 60 cm
Altura de referencia	100 - 160 cm
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709311193



## Estética

Estética	50's Style	Color tirador	Cromo
Color	Decorado/Especial	Color logo	Cromo
Decoración/Color especial	Coca Cola Iconic	Material de los laterales	Acero
Diseño	Abombado	Color laterales	Decorado/Especial
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Colaboraciones	Smeg & Coca Cola	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija		

## Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	2	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Tipo de cajón	Railes deslizables		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		



## Otros equipos frigorífico

			
Multiflow	Sí	Ventilador	Sí


## Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno	Sí
-----------------------------------	----

## Otras características técnicas

			
Alarma apertura puerta	Acústica y visual		
Junta antibacterias	Sí		
Tipo de control de la temperatura	Electrónico		
Número de compresores	1		
Tipo de gas refrigerante	R600a		
Tipo de compresor	Compresor Inverter		
Cantidad de gas refrigerante (gr)	32 g		
Agente espumante	Ciclopentano		

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Consumo anual de energía	130 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	2,6 kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EI	79 %

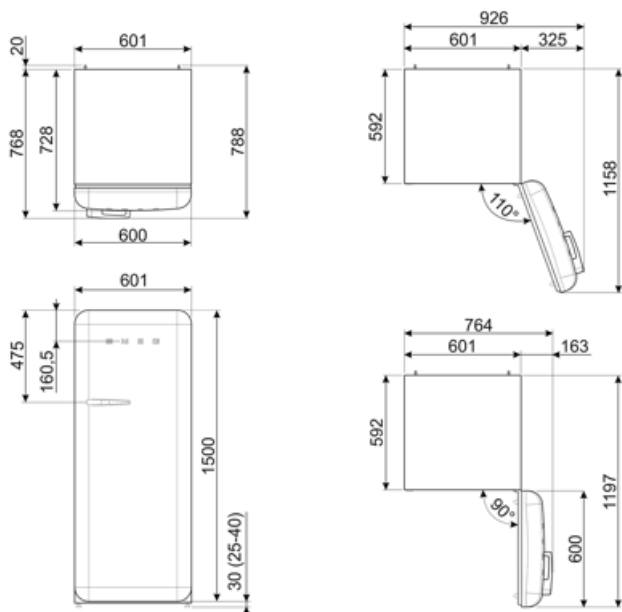
Volumen total  
compartimento  
frigorífico 244 l

## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	601 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Altura con patas	1530 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm



## Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Clase eficiencia energética D