FAB28RDCC5

Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	100 - 160
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur statique
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709311193

Esthétique

Esthétique	Années 50
Couleur	Décoré / Spécial
Finition	Brillant
Décoration / Couleur spéciale	Coca Cola Iconic
Collaborations	Smeg & Coca Cola
Design	Bombé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Chromé
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Décoré / Spécial
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	1
Type de clayettes réglables	Verre
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails
Dessus bac à légumes	Oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1
Nombre de balconnets réglables	1	**Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique**	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur

Airplus, système d'aération multiple	Oui	**Turbine**	Oui

Caractéristiques congélateur

Compartiment interne congélation	Oui

Autres caractéristiques techniques

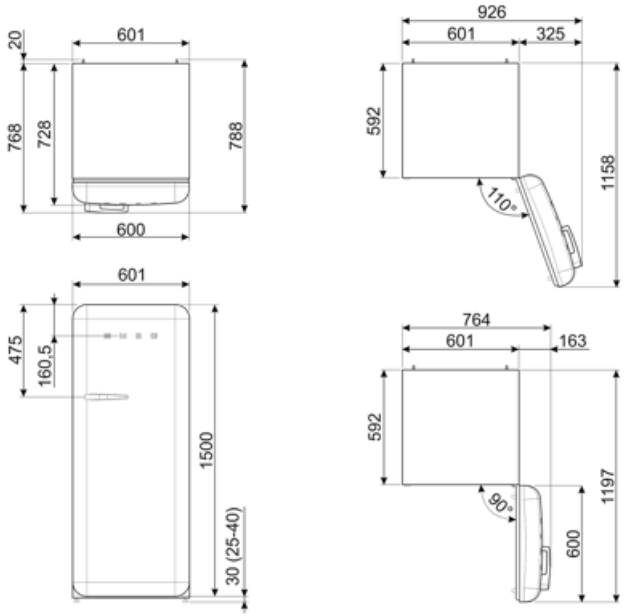
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	32 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

Consommation d'énergie annuelle	130 kWh/a	**Niveau sonore**	35 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	D	**Autonomie en cas de coupure de courant**	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	**4 étoiles - Capacité de congélation**	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	**Classe climatique**	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	26 l	**EEI**	79 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	244 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	**Tension**	220-240 V
Puissance nominale	90 W	**Fréquence**	50/60 Hz
Intensité	1 A	**Longueur du câble d'alimentation**	180 cm



Symbols glossary

4 étoiles

Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.

Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.

A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.

Classe énergétique D

Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.

Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.

Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.

L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.

Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.