

FAB28RDCC5



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Tecnologia	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Dobradiças livre instalação
Dobradiças Slot-in	Sim
Dobradiças	Dobradiças à direita
Código EAN	8017709311193



Design

Acabamento	Decoração especial	Cor do puxador	Puxador cromado
Decoração especial	Coca Cola Iconic	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Acabamentos	Polido	Material das laterais	Laterais em aço
Design	Anni 50	Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Co-branding	Smeg & Coca Cola	Logótipo	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	Cor do perfil das prateleiras	Puxador cromado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Puxador cromado
Puxador	Puxador externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Puxador cromado
Tipo de puxador	Puxador fixo		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	2	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Prateleira de vidro sobre gaveta de legumes
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Prateleiras de vidro ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	Iluminação com LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta

Alarmes acústico e ótico de porta aberta

Vedantes antibacterianos

Sim

Tipo de controlo da temperatura

Temperatura controlada eletronicamente

Nº de compressores

1

Tipo de gás de refrigeração

R600a

Tipo de compressor

Compressor Inverter com velocidade variável

Quantidade de refrigerante (gr.)

32 g

Espuma expansiva de isolamento

Ciclopentano



Consumo anual de energia 130 kWh/a

Emissão de ruído aéreo 35 dB(A) re 1pW

Classe energética D

Autonomia de conservação sem energia elétrica 9 h

Classe de emissão de ruído aéreo B

Capacidade de congelação (4 estrelas)

2.6 Kg/24h

Volume net total 270 l

Classe climática

SN, N, ST, T

Volume líquido do congelador 26 l

EEl

79 %

Volume líquido do frigorífico 244 l

Ligação elétrica

Ficha elétrica (F;E) Schuko

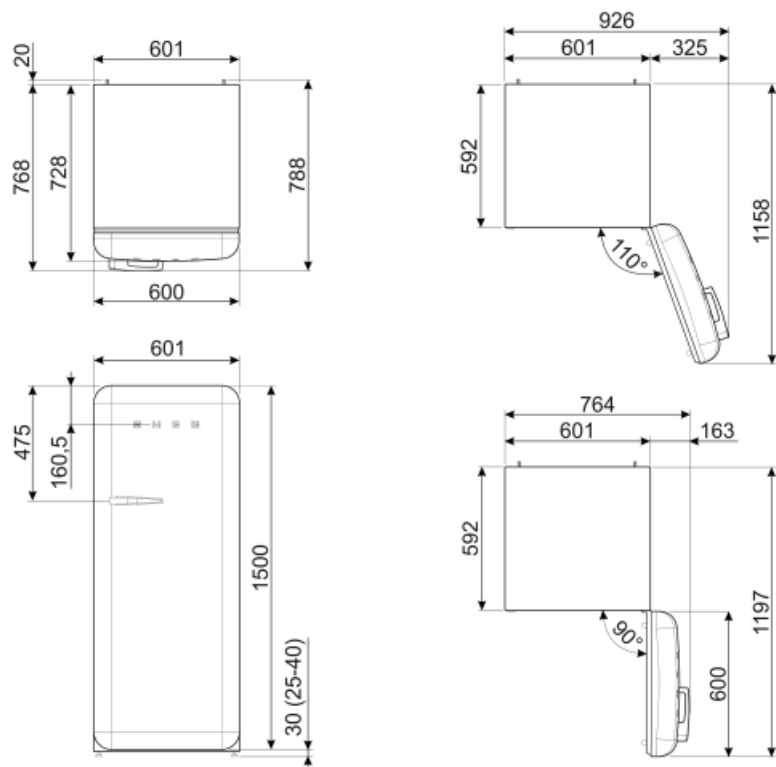
Tensão (Volts) 220-240 V

Potência nominal 90 W











Frequência (Hz) 50/60 Hz

Corrente (Amperes) 1 A

Comprimento do cabo de alimentação 180 cm



Symbols glossary (TT)

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Tratamento anti bacteriano: para garantir uma melhor higiene.
	Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.