

FAB28RDGC5



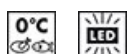
Produktfamilie	Køleskab
Installation	Fritstående
Kategori	En låge
Referencebredde	Indtil 60
Referencehøjde	100 - 160
Køletype	Køleskab med ventilator, statisk fryser
Optøning	Automatisk til køleskab, manuelt til fryseren
Hængseltype	Standard
Hængselposition	Højre
EAN-kode	8017709299170



Æstetik

Æstetik	50's Style	Håndtagstype	Fast
Serie	Divina Cucina	Håndtag farve	Krom
Farve	Decorated / Special	Logofarve	Krom
Finish	Blank	Sidemateriale	Stål
Dekoration / Specialfarve	Carretto	Sidefarve	Decorated / Special
Samarbejde	Smeg & Dolce&Gabbana	Logo	Benyttet
Design	Afrundet	Dørhylder, profil farve	Krom
Materiale	Varmestøbt	Skuffer profilfarve	Krom
Håndtag	Ekstern	Farve på glashyldeprofil	Krom

Køleskabsafdeling egenskaber



Antal justerbare hylder	2	Type af låg til grøntsagsskuffe	Glas
Antal frugt- og grøntsagsskuffer	1	Life Plus-zone	Ja
Type af justerbare hylder	Glas	Kølesk. indvendig belysning	Ja
Type af låg til grøntsagsskuffer	På glideskinner	Indvendig belysningstype (køleskab)	LED
Grøntsagsrum	Ja		

Køleskab indvendig låge

Antal balkoner med gennemsigtigt låg	1	Antal flaskebalkoner	1
--------------------------------------	---	----------------------	---

Antal justerbare balkoner	1	Flaskebalkoner med metaltråd	Ja
Justerbare balkoner med metaltråd	Ja		

Andre køleskabsfunktioner



MultiFlow	Ja	Blæser	Ja
-----------	----	--------	----

Fryseafdeling egenskaber

Indvendigt fryserum	Ja
---------------------	----

Andre tekniske egenskaber



Låge åben alarm	Akustisk og visuel
Temperaturstyringstype	Elektronisk
Antal kompressorer	1
Kølemiddelgas, type	R600a
Type af kompressor	Kompressor med variabel hastighed
Kølemiddel mængde (gr)	32 g
Ventileringsmiddel	Cyklopentan

Ydeevne / Energimærke - Reg. 2019



Årligt strømforbrug	130 kWh/a	Lydniveau	35 dB(A) re 1 pW
Energieffektivitetsklasse	D	Optøningstid	9 h
Luftbåren akustisk støjemissionsklasse	B	4 stjernet - Frysekapacitet	2.6 Kg/24h
Samlet nettovolumen	270 l	Klimaklasse	SN, N, ST, T
Summen af mængderne af de frosne rum	26 l	EEL	79 %
Summen af mængderne i kølerummet (ne) og det (de) frosne rum	244 l		

Elektrisk tilslutning

Stik	(F;E) Schuko	Spænding (V)	220-240 V
Elektrisk klassificering	90 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Nuværende	1 A	Kabellængde	180 cm



Symbols glossary

	4-stjernet fryserum for bedre konservering af mad.		Det automatiske afrimningssystem fungerer ved automatisk afrimning med regelmæssige intervaller, hvilket eliminerer behovet for afrimning helt.
	A+++: Apparater med dette symbol kan reducere energiforbruget med yderligere 30% i forhold til standard A-energivurderingen.		Energieffektivitetsklasse D
	Ventileret: Tvungen fordeling af kold luft i køleskabet, hvilket muliggør en jævn temperaturfordeling i køleskabet.		LED indvendig belysning: er en mere energieffektiv og langvarig måde at belyse apparatets indre på.
	Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplus-rum holdes på 0 °C, hvilket bevarer frisk kød og fisk længere.		Smegs udvikling mod mere intelligente og miljøvenlige modeller har ført til valget af Inverter-teknologi, hvilket reducerer forbruget betydeligt.
	Air plus: holder mad friskere i længere tid.		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.