

FAB28RDGC5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299170



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe	Sonderedition	Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Dekor/Sonderfarbe	Carretto Collection	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Design	Bombiert	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Sonderdekor
Serie	Divina Cucina	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Zusammenarbeit	Smeg und Dolce & Gabbana	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade	Ja

Anzahl der Obst- /Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Regalmaterial	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung	LED
Art der Obst- /Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Kühlteil	

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall- Schutzreling	Ja		


Zusatzausstattung Kühlteil

 Humidity Control	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
 Multiflow-Umluftsystem	Ja		


Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja
-------------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

 Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

 Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne Gefriervermögen	2.6 kg/24h
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l) 270 l EEI 79 %

Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer 26 l

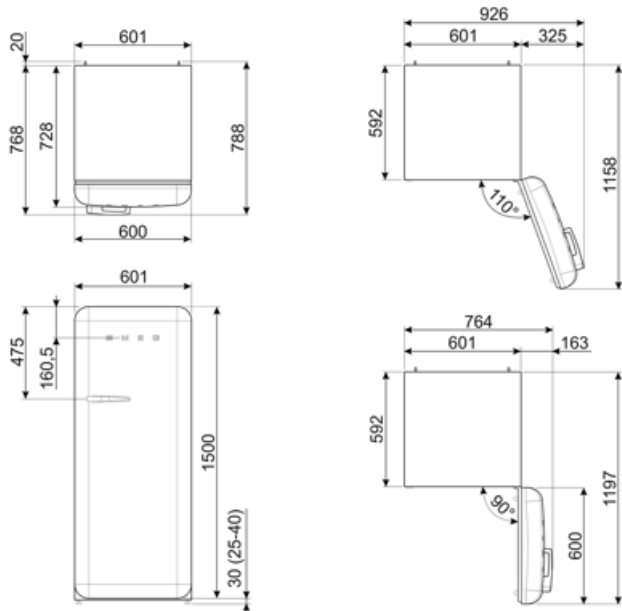
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer 244 l

Elektrischer Anschluss









Elektrischer Gesamtanschlusswert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	601 mm	Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	926 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	728 mm	Produkttiefe mit Türgriff	768 mm
Produkthöhe	1530 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1197 mm



Symbolverzeichnis

- | | | | |
|--|--|---|---|
|  | 4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter. |  | A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken. |
|  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist. |  | Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung. |
|  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils. |  | Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger. |
|  | Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum. |  | Energieeffizienzklasse D |