FAB28RDGC5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299170

Ästhetik

Ästhetik	50's Style
Farbe	Sonderedition
Dekor/Sonderfarbe	Carretto Collection
Design	Bombiert
Oberfläche	Hochglanz
Serie	Divina Cucina
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt
Zusammenarbeit	Smeg und Dolce & Gabbana
Position des Türgriffs	Extern
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Material der Seitenwände	Metall
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Sonderdekor
Markenlogo	3D
Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom

Aufteilung Kühlteil

Anzahl der Schubladen	2
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Niedrigtemperatur-Schublade	Ja

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	**Innenbeleuchtung des Kühlteils**	Ja
Regalmaterial	Sicherheitsglas		
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	**Art der Innenbeleuchtung Kühlteil**	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	**Anzahl der Flaschenborde**	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	**Flaschenbord mit Metall-Schutzreling**	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control	Ja	**Dynamische Umluftkühlung**	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	**Luftschallemissionen**	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	**Lagerzeit bei Störung**	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	**4-Sterne Gefriervermögen**	2.6 kg/24h
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

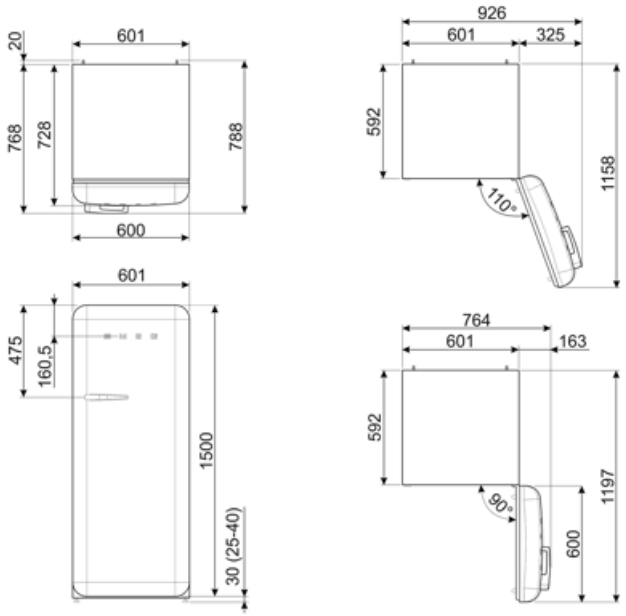
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	270 l	**EEI**	79 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l		
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	244 l		

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	90 W	**Frequenz**	50/60 Hz
Absicherung	1 A	**Länge Netzkabel**	180 cm
Spannung	220-240 V	**Netzstecker**	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	601 mm	**Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel**	926 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	728 mm	**Produkttiefe mit Türgriff**	768 mm
Produkthöhe	1530 mm	**Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter**	1197 mm



Symbolverzeichnis



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse D