

FAB28RDGC5



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709299170



Design

Design	Anni 50	Tipo de puxador	Fixo
Design	Divina Cucina	Cor do puxador	Cromado
Cor	Decoração especial	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Acabamentos	Polido	Material das laterais	Aço
Decoração especial	Cart collection	Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Co-branding	Smeg & Dolce&Gabbana	Logótipo	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Puxador	Externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	2	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Compartimento de congelação interno	Sim
-------------------------------------	-----

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta

Alarmes acústico e ótico de porta aberta

Tipo de controlo da temperatura

Eletrónico

Nº de compressores

1

Tipo de gás de refrigeração

R600a

Tipo de compressor

Inverter com velocidade variável

Quantidade de refrigerante (gr.)

32 g

Espuma expansiva de isolamento

Ciclopentano

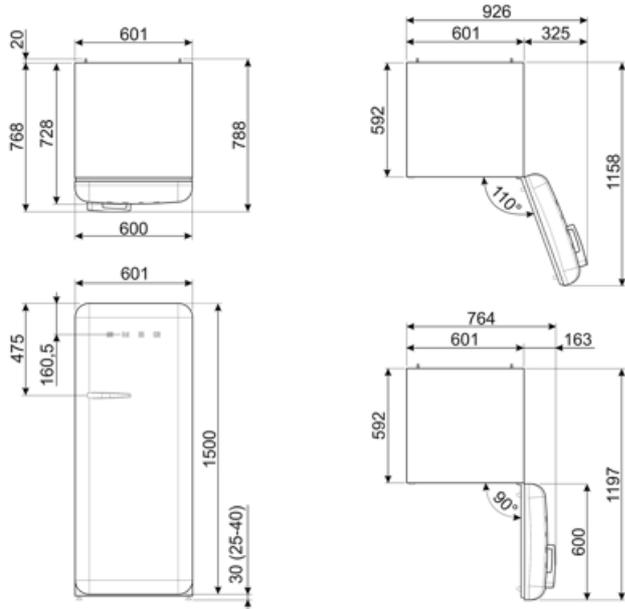
Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	130 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	2.6 Kg/24h
Volume líquido total	270 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	EEl	79 %
Volume líquido do frigorífico	244 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	90 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.