FAB28RDGM5

Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	1 porta
Reference width	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709299187

Design

Design	Anni 50	**Tipo de puxador**	Fixo
Design	Divina Cucina	**Cor do puxador**	´Cromado
Cor	Creme	**Cor do logótipo**	Logótipo cromado
Acabamentos	Polido	**Material das laterais**	Aço
Decoração especial	Maiolica	**Cor das laterais**	Laterais em creme
Co-branding	Smeg & Dolce&Gabbana	**Logótipo**	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	**Cor do perfil das prateleiras**	Cromado
Material da porta	Fibra termoformada	**Cor dos perfis das gavetas**	Cromado
Puxador	Externo	**Cor do perfil da prateleira de vidro**	Cromado

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	2	**Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes**	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	**Gaveta LifePlus 0°**	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	**Iluminação interna do frigorífico**	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	**Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal**	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico

MultiFlow	Sim	**Ventilado**	Sim

Outras características técnicas

Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Vedantes antibacterianos	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	32 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

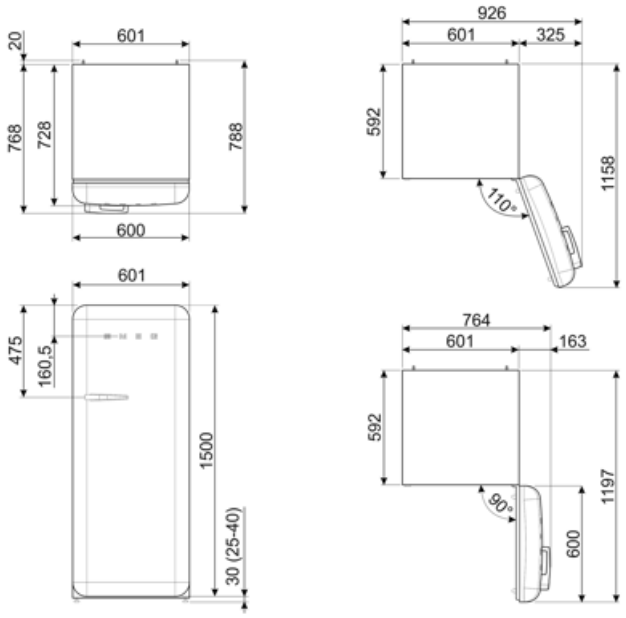
Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	130 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	**EEI**	79 %
Volume líquido do frigorífico	244 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	90 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz

Corrente (Amperes)	1 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm



Symbols glossary

Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.

Tratamento anti bacteriano: para garantir uma melhor higiene.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.

Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.

Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.

MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.