

FAB28RDGME5



Produktgruppe	Kjøleskap
Installasjon	Frittstående
Kategori	Én dør
Referansebredde	Opptil 60
Referansehøyde	100 - 160
Type kjøling	Ventilert kjøleskap, statisk fryser
Tine	Automatisk for kjøleskap, manuell for fryser
Type hengsel	Standard
Kjøkkenpanel	Medfølger ikke
Hengselposisjon	Høyre
EAN-kode	8017709330675



Estetisk linje

Estetikk	50's Style	Håndtak type	Fast
Serie	Blu Mediterraneo	Farge på håndtak	Krom
Farge	Dekorert/spesialfarget	Logo farge	Krom
Finish	Blank	Materiale side	Stål
Dekorasjon / spesialfarge	Blu Mediterraneo	Farge på side	Special edition
Samarbeid	Smeg & Dolce&Gabbana	Logo	Anvendt
Design	Avrundet	Dørhyller profil farge	Krom
Materiale	Formpresset plast	Skuffe profilfarge	Krom
Håndtak	Utvendig	Fargen på glasshyll profil	Krom

Avdelinger i kjøleskap



Antall justerbare hyller	2	Type grønnsaksskuff	Glass
Antall frukt- og grønnsaksskuffer	1	Life Plus-sone	Ja
Type justerbare hyller	Glass	Belysning i kjøleskap	Ja
Type skarpere / grønnsaksskuffer dekke	På glidende skinner	Type belysning i kjøleskap	LED
Grønnsaksskuff	Ja		

Innerdør i kjøleskap

Antall dørhyller med transparent lokk	1	Antall flaskehyller	1
---------------------------------------	---	---------------------	---

Antall justerbare dørhyller	1	Flaskehyller med metalltråd	Ja
Justerbare dørhyller med metalltråd	Ja		

Andre kjøleskapegenskaper



MultiFlow	Ja	Vifte	Ja
-----------	----	-------	----

Egenskaper fryseravdeling

Innvendig fryseavdeling	Ja
-------------------------	----

Andre tekniske egenskaper



Dør åpen alarm	Akustisk og visuell
Type temperaturkontroll	Elektronisk
Antall kompressorer	1
Type kjølegass	R600a
Type kompressor	Variabel fartskompressor
Kjølemiddel Mengde (g)	32 g
Skummiddel	Syklopentan

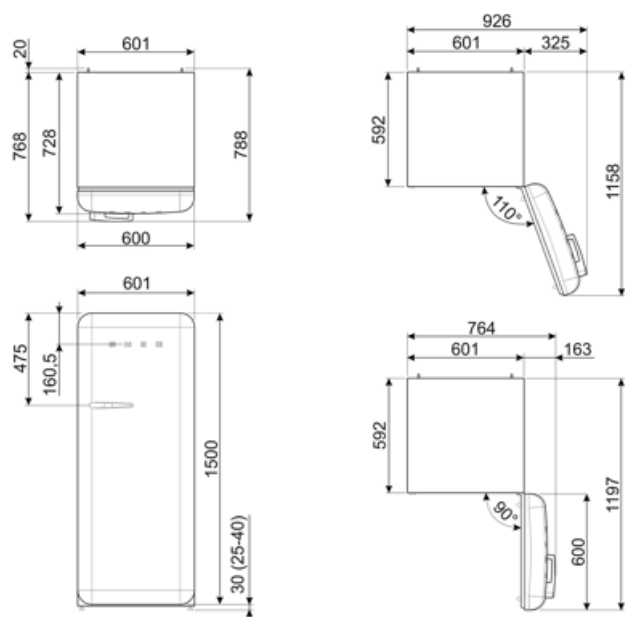
Ytelse / Energimerking - Reg. 2019



Årlig energiforbruk	130 kWh/a	Støynivå	35 dB(A) re 1 pW
Energi effektivitetsklasse	D	Tine tid	9 h
Luftbåren akustisk støyemisjonsklasse	B	Firestjerners frysekapasitet	2.6 Kg/24h
Totalt nettovolum	270 l	Klimaklasse	SN, N, ST, T
Sum av volum i frossenkammer(e)	26 l	EEL	79 %
Sum av volum i kjølekammer(e) og frostfrikammer(e)	244 l		

Elektrisk tilkobling

Støpseltype	(F;E) Schuko	Spenning (V)	220-240 V
Elektrisk tilkoblingseffekt	90 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Strøm (A)	1 A	Lengde på ledning	180 cm



Symbols glossary

	4-Stjerners frysekammer for bedre oppbevaring av mat.		A+++: Apparater med dette symbolet kan redusere energiforbruk med ytterligere 30% fra standard A energimerking.
	Det automatisk tinesystemet brukes som automatisk tining ved faste intervaller, noe som eliminerer behovet for opptining i en periode.		Ventilert: Tvungen fordeling av kald luft i kjølekammeret, noe som gir jevn temperatur innvendig i kjøleskapet.
	Innvendige LED-lamper: Er mer energi- og tidseffektive til belysning av apparatets innside.		Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplu-kammeret holdes ved 0 °C, noe som gir god holdbarhet til ferskt kjøtt og fisk.
	Utviklingen til Smeg mot mer intelligente og økovennlige modeller, har gjort at vi har valgt inverter-teknologi, noe som reduserer energiforbruket betraktelig.		Air plus: Holder maten fersk lenger.
	Energieffektivitetsklasse D		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.