

FAB28RDLB5



Rodzina produktów	Lodówka
Instalacja	Wolnostojąca
Kategoria	Jednodrzwiowa
Szerokość referencyjna	60 cm
Wysokość referencyjna	100 - 160
Typ chłodzenia	Chłodziarka z wentylatorem, statyczna zamrażarka
Rozmrażanie	Automatyczne dla chłodziarki, ręczne dla zamrażarki
Typ zawiasu	Standard
Pozycja zawiasu	Prawy
Kod EAN	8017709330620



Linia wzornicza

Linia wzornicza	50's Style	Kolor logo	Chrom
Kolor	Light Blue	Materiał zewnętrzny	Stal
Wykończenie	Mat	Kolor zewnętrzny	Edycja specjalna
Design	Zaokrąglony	Logo	Wstawiane
Materiał	Formowany termicznie	Kolor profili półek na drzwiach	Chrom
Uchwyt	Zewnętrzny	Kolor profili szuflad	Chrom
Typ uchwytu	Na stałe	Kolor profili szklanych półek	Chrom
Kolor uchwytu	Chrom		

Cechy komory chłodniczej



Liczba regulowanych półek	2	Typ pokrywy szuflady	Szkło
Liczba szuflad na owoce i warzywa	1	Strefa świeżości (0°C)	Tak
Typ regulowanych półek	Szkło	Oświetlenie wnętrza chłodziarki	Tak
Typ szuflady	Na prowadnicach ślizgowych	Typ oświetlenia wnętrza chłodziarki	LED
Pokrywa szuflady	Tak		

Drzwi wewnętrzne chłodziarki

Liczba balkoników z przezroczystą pokrywą	1	Liczba balkoników na butelki	1
---	---	------------------------------	---

Liczba regulowanych półek	1	Balkoniki z metalowym obramowaniem na butelki	Tak
Balkoniki o regulowanej wysokości z metalową krawędzią	Tak		

Pozostałe cechy chłodziarki



MultiFlow

Tak

Wentylator

Tak

Cechy komory zamrażalnika

Wbudowana komora zamrażalnika	Tak
-------------------------------	-----

Pozostałe cechy techniczne



Alarm otwartych drzwi	Dźwiękowy i wizualny
Typ kontroli temperatury	Elektroniczny
Liczba kompresorów	1
Typ czynnika chłodniczego	R600a
Typ kompresora	Inwerterowy
Ilość czynnika chłodzącego (gr)	32 g
Środek pianotwórczy	Cyklopentan

Wydajność / Nowa Etykieta Energetyczna



Roczne zużycie energii	130 kWh/a	Poziom hałas	35 dB(A) re 1 pW
Klasa efektywności energetycznej	D	Zdolność utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania	9 h
Klasa emisji hałasu akustycznego	B	4 gwiazdki - zdolność zamrażania	2.6 Kg/24h
Pojemność całkowita netto	270 l	Klasa klimatyczna	SN, N, ST, T
Pojemność zamrażalnika	26 l	EER	79 %
Pojemność chłodziarki	244 l		

Podłączenie elektryczne

Wtyczka	(F;E) Schuko	Napięcie (V)	220-240 V
Moc przyłączeniowa	90 W	Częstotliwość (Hz)	50/60 Hz
Natężenie prądu (A)	1 A	Długość przewodu zasilającego (cm)	180 cm



Słowniczek oznaczeń

	4. gwiazdkowa komora zamrażalnika, dla lepszych rezultatów przechowywania żywności.		A+++: Klasa efektywności energetycznej, mierzona od A+++ do G, w zależności od rodziny produktów.
	Automatyczne rozmrażanie: System automatycznego odszraniania działa poprzez automatyczne odszranianie w regularnych odstępach czasu eliminując konieczność całkowitego rozmrażania.		Schładzanie z wykorzystaniem wentylatora: Umożliwia równomierny rozkład temperatury w lodówce.
	Oświetlenie wnętrza LED		Life Plus 0°C: Temperatura w komorach Life Plus utrzymywana jest na poziomie 0°C, dzięki czemu świeże mięso i ryby zachowują się dłużej.
	System pozwalający zredukować poziom zużycia energii.		Multiflow: Utrzymuje świeżość żywności na dłużej
	Klasa efektywności energetycznej D		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.