

FAB28RDLB5



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Reference width	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709330620



Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Light Blue	Material das laterais	Aço
Acabamentos	Mate	Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	´Cromado		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	2	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	Ventilado	Sim
-----------	-----	-----------	-----

Composição do interior do congelador

Compartimento de congelação interno	Sim
-------------------------------------	-----

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	32 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



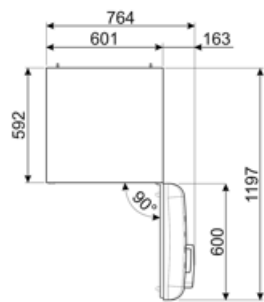
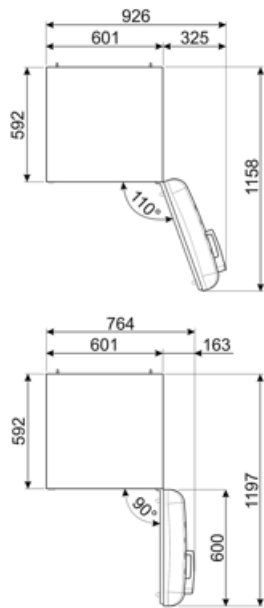
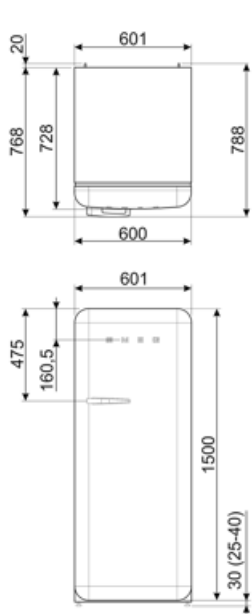
Consumo anual de energia	130 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	EI	79 %
Volume líquido do frigorífico	244 l		

Ligação elétrica










Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
----------------	--------------	----------------	-----------

Potência nominal 90 W
 Corrente (Amperes) 1 A

Frequência (Hz) 50/60 Hz
 Comprimento do cabo de alimentação 180 cm



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.		

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.