

# FAB28RDMC6



Rodzina produktów	Lodówka
Instalacja	Wolnostojąca
Kategoria	Jednodrzwiowa
Szerokość referencyjna	60 cm
Wysokość referencyjna	100 - 160
Typ chłodzenia	Chłodziarka z wentylatorem, statyczna zamrażarka
Rozmrażanie	Automatyczne dla chłodziarki, ręczne dla zamrażarki
Typ zawiasu	Standard
Pozycja zawiasu	Prawy
Kod EAN	8017709352929



## Linia wzornicza

Linia wzornicza	50's Style	Kolor uchwyty	Chrom
Kolor	Edycja specjalna	Kolor logo	Chrom
Wykończenie	Połysk	Materiał zewnętrzny	Stal
Edycja limitowana	Multikolor	Kolor zewnętrzny	Edycja specjalna
Design	Zaokrąglony	Logo	Wstawiane
Materiał	Formowany termicznie	Kolor profili półek na drzwiach	Chrom
Uchwyt	Zewnętrzny	Kolor profili szuflad	Chrom
Typ uchwyty	Na stałe	Kolor profili szklanych półek	Chrom

## Cechy komory chłodniczej



Liczba regulowanych półek	2	Typ pokrywy szuflady	Szkło
Liczba szuflad na owoce i warzywa	1	Liczba źródeł oświetlenia	2
Typ regulowanych półek	Szkło	Oświetlenie wnętrza chłodziarki	Tak
Typ szuflady	Na prowadnicach ślizgowych	Typ oświetlenia wnętrza chłodziarki	LED
Pokrywa szuflady	Tak		

## Drzwi wewnętrzne chłodziarki

Liczba balkoników z przezroczystą pokrywą	1	Liczba balkoników na butelki	1
---	---	------------------------------	---

Liczba regulowanych półek	1	Balkoniki z metalowym obramowaniem na butelki	Tak
Balkoniki o regulowanej wysokości z metalową krawędzią	Tak		

## Pozostałe cechy chłodziarki



MultiFlow	Tak	Wentylator	Tak
-----------	-----	------------	-----

## Cechy komory zamrażalnika

Wbudowana komora zamrażalnika	Tak
-------------------------------	-----

## Pozostałe cechy techniczne



Alarm otwartych drzwi	Dźwiękowy i wizualny
Typ kontroli temperatury	Elektroniczny
Liczba kompresorów	1
Typ czynnika chłodniczego	R600a
Typ kompresora	Inwerterowy
Ilość czynnika chłodzącego (gr)	35 g
Środek pianotwórczy	Cyklopentan

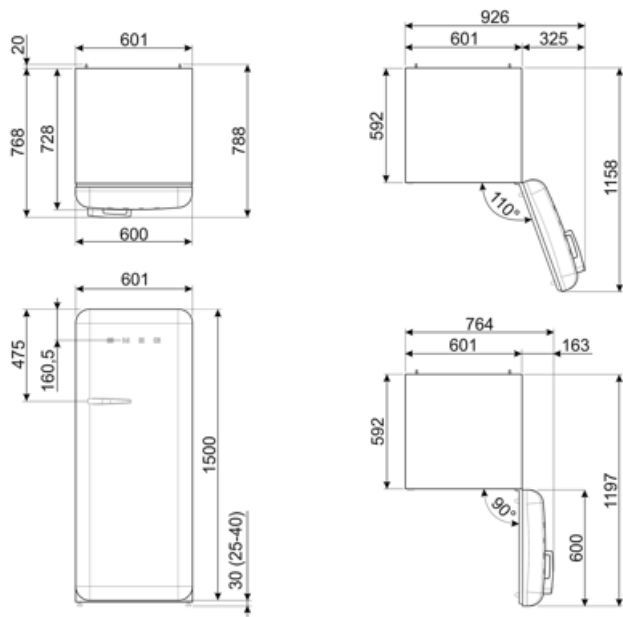
## Wydajność / Nowa Etykieta Energetyczna










Roczne zużycie energii	104 kWh/a	Poziom hałasu	35 dB(A) re 1 pW
Klasa efektywności energetycznej	C	Zdolność utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania	9 h
Klasa emisji hałasu akustycznego	B	4 gwiazdki - zdolność zamrażania	2.6 Kg/24h
Pojemność całkowita netto	270 l	Klasa klimatyczna	SN, N, ST, T
Pojemność zamrażalnika	26 l	EEL	64 %
Pojemność chłodziarki	244 l		

## Podłączenie elektryczne

Wtyczka	(F;E) Schuko	Napięcie (V)	220-240 V
Moc przyłączeniowa	90 W	Częstotliwość (Hz)	50/60 Hz
Natężenie prądu (A)	1 A	Długość przewodu zasilającego (cm)	180 cm



## Słowniczek oznaczeń

- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | 4. gwiazdkowa komora zamrażalnika, dla lepszych rezultatów przechowywania żywności. |  | Automatyczne rozmrażanie: System automatycznego odszraniania działa poprzez automatyczne odszranianie w regularnych odstępach czasu eliminując konieczność całkowitego rozmrażania. |
|  | Klasa efektywności energetycznej C  |  | Schładzanie z wykorzystaniem wentylatora: Umożliwia równomierny rozkład temperatury w lodówce.  |
|  | Oświetlenie wnętrza LED   |  | System pozwalający zredukować poziom zużycia energii.   |
|  | Multiflow: Utrzymuje świeżość żywności na dłużej                                    |   |   |

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.