

# FAB28RDPP5



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Monopuerta
<b>Ancho de referencia</b>	Until 60
<b>Altura de referencia</b>	100 - 160
<b>Sistema de refrigeración</b>	Frigorífico ventilado, congelador estático
<b>Descongelación</b>	Automática para refrigerador, manual congelador
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Derecha
<b>Código EAN</b>	8017709330606



## Estética

<b>Estética</b>	50's Style	<b>Color logo</b>	Cromo
<b>Color</b>	Perfectly Pale	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Acabado</b>	Mate	<b>Color laterales</b>	Decorado/Especial
<b>Diseño</b>	Abombado	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Material de la puerta</b>	Termomoldeada	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Cromo
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Cromo
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Cromo
<b>Color tirador</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Cristal
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento Extra-Fresh</b>	Sí
<b>Tipología estantes regulables</b>	Cristal	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

## Otros equipos frigorífico



Multiflow	Sí	Ventilador	Sí
-----------	----	------------	----

## Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno	Sí
-----------------------------------	----

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	32 g
Agente espumante	Ciclopentano

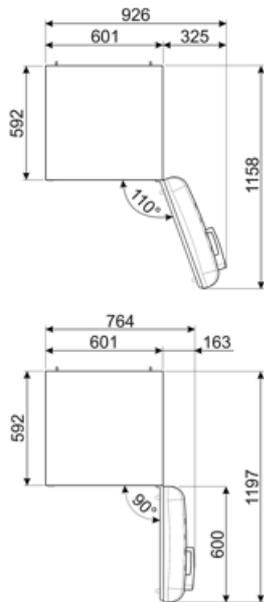
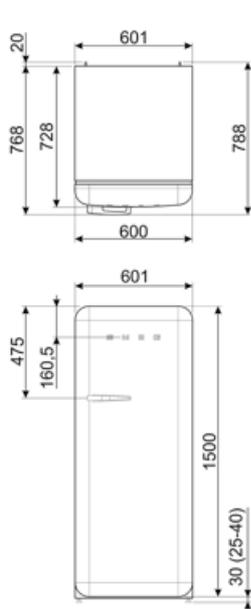
## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	130 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	2.6 Kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EEl	79 %
Volumen total compartimento frigorífico	244 l		

## Conexión eléctrica

<b>Enchufe</b>	Schuko (F;E)	<b>Tensión</b>	220-240 V
<b>Datos nominales de conexión eléctrica</b>	90 W	<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60 Hz
<b>Corriente</b>	1 A	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	180 cm



## Symbols glossary

-  4 estrellas
-  A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
-  Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Clase eficiencia energética D
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.