FAB28RDRB5

Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709299217

Design

Design	Anni 50
Cor	Ruby Red
Acabamentos	Mate
Série	Arredondado
Material da porta	Fibra termoformada
Puxador	Externo
Tipo de puxador	Fixo
Cor do puxador	´Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	2
Gavetas para fruta e legumes	1
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gaveta LifePlus 0°	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim
Compartimentos da porta para garrafas	1
Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim

Outras características do frigorífico

MultiFlow	Sim	**Ventilado**	Sim

Composição do interior do congelador

Compartimento de congelação interno	Sim

Outras características técnicas

Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	32 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

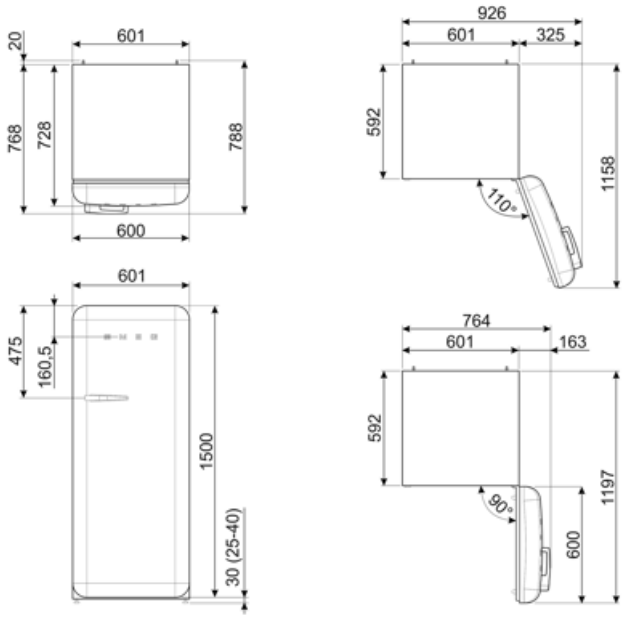
Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	130 kWh/a
Classe energética	D
Classe de emissão de ruído aéreo	B
Volume líquido total	270 l
Volume líquido do congelador	26 l
Volume líquido do frigorífico	244 l
Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Autonomia de conservação sem energia elétrica	9 h
Capacidade de congelação (4 estrelas)	2.6 Kg/24h
Classe climática	SN, N, ST, T
EEI	79 %

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V

Potência nominal	90 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm



Alternative products

FAB28RDTP5

Dobradiças: À direita
Taupe

FAB28RDIT5

Dobradiças: À direita
Decoração especial

FAB28RCR5

Dobradiças: À direita
Creme

FAB28RPB5

Dobradiças: À direita
Azul céu

FAB28RYW5

Dobradiças: À direita
Amarelo

FAB28RDUJ5

Dobradiças: À direita
Decoração especial

FAB28RDBLV5

Dobradiças: À direita
Decoração especial

FAB28RDPP5

Dobradiças: À direita
Perfectly Pale

FAB28RRD5

Dobradiças: À direita
Vermelho

FAB28RPG5

Dobradiças: À direita
Verde água

FAB28RBE5

Dobradiças: À direita
Azul

FAB28RDSA5

Dobradiças: À direita
Verde Marinho

FAB28RDMC5

Dobradiças: À direita
Decoração especial

FAB28RDLB5

Dobradiças: À direita
Light Blue

FAB28RDBLM5

Dobradiças: À direita
Preto

FAB28RDBB5

Dobradiças: À direita
Decoração especial

FAB28ROR5

Dobradiças: À direita
Laranja

FAB28RWH5

Dobradiças: À direita
Branco

FAB28RDRU5

Dobradiças: À direita
Rust

FAB28RBL5

Dobradiças: À direita
Preto

FAB28RLI5

Dobradiças: À direita
Verde maçã

FAB28RDEG5

Dobradiças: À direita
Esmeralda

FAB28RPK5

Dobradiças: À direita
Cor de rosa

FAB28RSV5

Dobradiças: À direita
Silver

Symbols glossary

Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.

Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.

Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.

Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.

MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.