FAB28RDSA5

Семейство продуктов	Холодильник
Установка	Отдельностоящий
Категория	Однодверный
Рекомендуемая ширина	До 60
Рекомендуемая высота	100 - 160
Тип охлаждения	Холодильник с вентилятором, морозильник статический
Разморозка	автоматическая для холод., ручная для морозильника
Тип петель (шарнира)	Стандартный
Дверной упор	Справа
EAN-**код**	8017709333799

Эстетика

Эстетика	Стиль 50-х г.г.	**Цвет логотипа**	Хромированный
Цвет	Sea Salt Green (цвет зелёной морской соли)	**Материал боковин**	Сталь
Отделка	Матовый	**Цвет боковин**	Декорированный / Специальный
Дизайн	Скругленный выпуклый	**Логотип**	Накладной
Материал	Термоформируемый полимер	**Цвет профиля на полках дверцы**	Хромированный
Ручка	Внешняя	**Цвет профиля на выдвижных ящиках**	Хромированный
Тип ручки	Фиксированный		
Цвет ручек	Хромированный	**Цвет профиля на стеклянных полках**	Хромированный

Характеристики холодильного отделения

Количество отделений	2	**Крышка ящика для овощей**	Да
Типы отделений	Низкотемпературный отсек, Отделение для овощей и фруктов	**Тип крышки ящика для овощей и фруктов**	Стекло
Количество регулируемых полок	2	**Зона сохранения свежести**	Да
Количество ящиков для овощей и фруктов	1	**Внутренняя подсветка холодильного отделения**	Да
Тип регулируемых полок	Стекло	**Тип подсветки холодильного отделения**	LED
Тип ящика для овощей и фруктов	На скользящих направляющих		

Дверца холодильного отделения

Количество полок с прозрачной крышкой	1	**Количество полок для бутылок**	1
Количество регулируемых полок на дверце	1	**Полка для бутылок с металлической окантовкой**	Да
Регулируемая полка с металлической окантовкой	Да		

Другие характеристики холодильного отделения

MultiFlow	Да	**Конвекция**	Да

Характеристики морозильного отделения

Внутренняя морозильная камера	Да

Другие технические характеристики

Акустический сигнал при открытой дверце	Акустический и визуальный
Тип контроля температуры	Электронный
Количество компрессоров	1
Тип хладагента	R600a
Тип компрессора	Инвертор
Количество хладагента (г)	32 g
Вспенивающий агент	Циклопентан

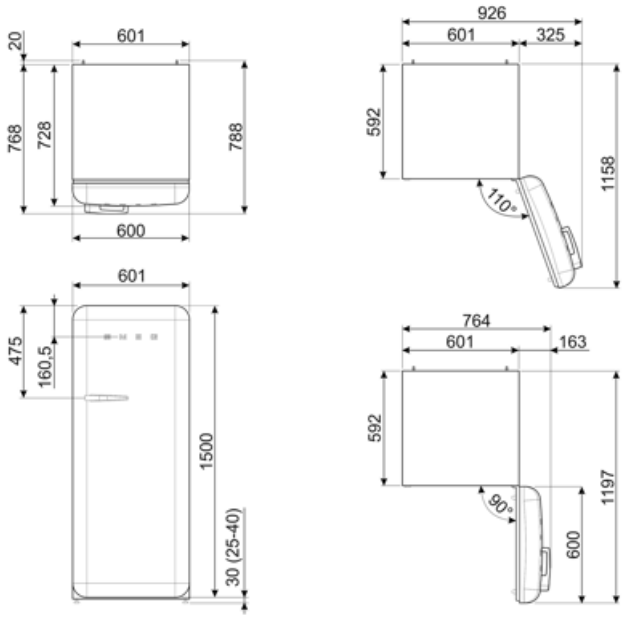
Производительность / Энергопотребление - НОВЫЙ регламент

Годовое энергопотребление	130 кВт/год	**Эмиссия воздушного акустического шума**	35 дБ(A) re 1пВт
Класс энергоэффективности	D	**Поддержание температуры при отключении энергии**	9 ч
Класс эмиссии воздушного акустического шума	B	**4* - Мощность замораживания**	2.6 кг/сутки
Полный объем	270 л	**Климатический класс**	SN, N, ST, T
Сумма объемов морозильников	26 л	**EEI**	79 %

Сумма объемов холодильного отделения и незамерзающего отделения	244 л

Электрическое подключение

Тип электрической вилки	(F;E) Schuko	**Напряжение**	220-240 В
Номинальная мощность	90 Вт	**Частота тока**	50/60 Гц
Сила тока	1 А	**Длина электрического кабеля**	180 см



Alternative products

FAB28RDTP5

Дверной упор: Справа
Серо-коричневый (Taupe)

FAB28RDRB5

Дверной упор: Справа
Рубиново-красный

FAB28RDPP5

Дверной упор: Справа
Совершенный палевый

FAB28RRD5

Дверной упор: Справа
Красный

FAB28RPG5

Дверной упор: Справа
Пастельный зеленый

FAB28RBE5

Дверной упор: Справа
Синий

FAB28RDMC5

Дверной упор: Справа
Декорированный / Специальный

FAB28RDLB5

Дверной упор: Справа
Светло-синий

FAB28ROR5

Дверной упор: Справа
Оранжевый

FAB28RDBLV5

Дверной упор: Справа
Декорированный / Специальный

FAB28RDIT5

Дверной упор: Справа
Декорированный / Специальный

FAB28RCR5

Дверной упор: Справа
Кремовый

FAB28RPB5

Дверной упор: Справа
Пастельный голубой

FAB28RYW5

Дверной упор: Справа
Желтый

FAB28RDUJ5

Дверной упор: Справа
Декорированный / Специальный

FAB28RDBLM5

Дверной упор: Справа
Черный матовый

FAB28RDBB5

Дверной упор: Справа
Декорированный / Специальный

FAB28RWH5

Дверной упор: Справа
Белый

FAB28RDRU5

Дверной упор: Справа
Красно-оранжевый

FAB28RBL5

Дверной упор: Справа
Черный

FAB28RLI5

Дверной упор: Справа
Цвет лайма

FAB28RDEG5

Дверной упор: Справа
Изумрудно-зеленый

FAB28RPK5

Дверной упор: Справа
Розовый

FAB28RSV5

Дверной упор: Справа
Серебристый

Symbols glossary

Морозильная камера 4 **** для лучшей сохранности продуктов.

Автоматическое размораживание: работает за счет автоматического оттаивания через равные промежутки времени, что исключает необходимость размораживание прибора в целом.

A+++: класс энергоэффективности A+ помогает сэкономить до 30% энергии по сравнению с классом A. Гарантируется максимальная производительность при минимальном потреблении.

Вентилируемый: принудительное распределение холодного воздуха в холодильном отделении, что обеспечивает равномерное распределение температуры внутри холодильника.

Светодиодное внутреннее освещение: более энергоэффективный и долговечный способ освещения внутреннего пространства прибора.

Life Plus 0°C: температура в отсеках Lifeplus поддерживается на уровне 0°C, что позволяет дольше сохранять свежее мясо и рыбу.

Эволюция Smeg в направлении более интеллектуальных и экологичных моделей привела к выбору инверторной технологии, которая значительно снижает энергопотребление.

Multiflow: дольше сохраняет свежесть продуктов.

Класс энергоэффективности D

Benefit (TT)

Система Multiflow

Система Multiflow обеспечивает равномерное распределение холодного воздуха внутри холодильника

Вентилятор

Вентилятор способствует равномерному распределению воздуха внутри холодильника

Хладагент R600a

Экологически чистый газообразный хладагент R600a способствует быстрому охлаждению при меньшем потреблении энергии

Климатический класс

Климатический класс SN-T делает прибор пригодным для работы при комнатной температуре от 10 °C до 43 °C

Внешняя ручка

Внешняя ручка обеспечивает практичность и простоту использования холодильника

Отсек Life Plus (Зона свежести)

Отсек Life Plus (Зона свежести) с регулируемой температурой для оптимального хранения определенных категорий продуктов

Внутреннее освещение

Внутреннее освещение обеспечивает идеальную видимость полок и продуктов в холодильной камере

Ящик для фруктов и овощей

Выдвижной ящик для фруктов и овощей обеспечивает наилучшие условия хранения свежих продуктов

Инверторный компрессор

Инверторный компрессор снижает уровень шума и вибрации, создавая тихую и комфортную обстановку на кухне

Инверторная компрессорная технология обеспечивает значительные преимущества для холодильных систем, повышая производительность и экономичность. Улучшенный контроль температуры обеспечивает более стабильную температуру в помещении, сохраняя свежесть продуктов. Эта технология также снижает потребление энергии, поскольку компрессор регулирует скорость вращения в зависимости от потребностей в охлаждении.