

FAB28RDUN5



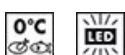
Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709311261



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe	Sonderedition	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Oberfläche	Hochglanz	Material der Seitenwände	Metall
Dekor/Sonderfarbe	Coca Cola Unity	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Rot
Kombination	Smeg & Coca Cola	Markenlogo	3D
Design	Bombiert	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Abdeckung für Obst-
/Gemüse-Schublade

Ja

Art der
Innenbeleuchtung
Kühlteil

LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen
mit transparenter
Klappabdeckung

1

Anzahl der
Flaschenborde

1

Anzahl der
höhenverstellbaren
Türablagen

1

Flaschenbord mit
Metall-Schutzreling

Ja

Türablagen mit Metall-
Schutzreling

Ja

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem

Ja

Dynamische
Umluftkühlung

Ja

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm

Akustisch/optisch

Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung

Ja

Temperatursteuerung

Elektronisch

Anzahl der Kompressoren

1

Kältemittel

R600a

Kompressor

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels

32 g

Material der Isolierschäumung

Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher
Energieverbrauch

130 kWh/Jahr

Luftschallemissionen

35 dB(A) re 1 pW

Energieeffizienzklasse

D

Lagerzeit bei Störung

9 h

Luftschallemissionsklasse

B

4-Sterne

2.6 Kg/24h

Gesamtrauminhalt (in
dm³ oder l)

270 l

Gefriervermögen

Klimaklassen

SN, N, ST, T

Summe der Rauminhalte
der Tiefkühlfächer

26 l

EEI

79 %

Summe der Rauminhalte
der Kaltlagerfächer und
der Kühlfächer

244 l

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer 90 W
Gesamtanschlusswert
Absicherung 1 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50/60 Hz
Länge Netzkabel 180 cm

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hygiene		A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.
	Energieeffizienzklasse D		Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
	Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelter Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst