

# FAB28RDUN5



משפחת מוצרים

התקנה

קטגוריה

רוחב ייחוס

גובה ייחוס

סוג קירור

הפשרה

סוג צירים

מיקום צירים

קוד EAN

מקרר

נפרד

דלת אחת

60 עד

100 - 160

מקרר בסיוע מאוורר, מקפיא סטטי

אוטומטי למקרר, ידני למקפיא

סטנדרטי

ימני

8017709311261



## אסתטיקה

סדרה עיצובית

צבע

גימור

קישוט / צבע מיוחד

שיתופי פעולה

עיצוב

חומר

ידית

סוג ידית

סגנון שנות החמישים

מעוטר / מיוחד

מבריק

Coca Cola Unity

Smeg I-Coca Cola

עגול

מעוצב בחום

חיצוני

קבוע

צבע ידית

צבע לוגו

חומר דופן

צבע דפנות

Logo

צבע פרופיל של מדפי דלת

צבע פרופיל מגירות

צבע פרופיל של מדף זכוכית

כרום

כרום

פלדה

אדום

Applied

כרום

כרום

כרום

## מאפייני תא מקרר



מספר מדפים מתכווננים

2

מספר מגירות לפירות

1

וירקות

סוג מדפים מתכווננים

זכוכית

סוג כיסוי תא/מגירה

על מסילות מחליקות

לפירות וירקות

כיסוי לתא פירות וירקות

כן

סוג כיסוי תא/מגירה

זכוכית

לפירות וירקות

Life Plus-0°C אזור

כן

תאורה פנימית במקרר

כן

(סוג תאורה פנימית) (מקרר)

LED

## דלת פנימית של מקרר

מספר מדפי דלת עם כיסוי

1

שקוף

מספר מדפי דלת מתכווננים

1

מספר מדפי בקבוקים

1

מדפי בקבוקים עם פס

כן

תמיכה

מדפי דלת מתכווננים עם פס תמיכה כן

## מאפיינים אחרים של מקרר



MultiFlow

כן

מאוורר

כן

## מאפיינים טכניים אחרים



התרעה על פתיחת דלת  
סל אנטי-בקטריאלי  
סוג בקרת טמפרטורה  
מס' מדחסים  
סוג גז קרר  
סוג מדחס  
(כמות קרר (גרם)  
Foam agent

אקוסטי וחזותי  
כן  
אלקטרוני  
1  
R600a  
אינורטר  
32 g  
Cyclopentane

## תויות חשמל / ביצועים – שנת 2019



צריכת חשמל שנתית 130 kWh/a  
קטגוריית יעילות אנרגטית D  
קטגוריית פליטות רעש B  
נישא באוויר  
נפח נטו כולל 270 l  
סכום הנפחים של התאים הקפואים 26 l  
סכום הנפחים של תאי הקירור והתאים הלא קפואים 244 l

פליטות רעש נישא באוויר 35 dB(A) re 1 pW  
זמן עליית טמפרטורה 9 h  
כוכבים - קיבולת הקפאה 4 2.6 Kg/24h  
קטגוריית אקלים SN, N, ST, T  
EEI 79 %

## חיבור חשמלי

תקע (F;E) Schuko  
דירוג חיבור חשמלי 90 W  
זרם 1 A

מתח (וולט) 220-240 V  
תדר (Hz) 50/60 Hz  
אורך כבל חשמל 180 cm

## Symbols glossary

 <p>תא הקפאה 4 כוכבים לשימור טוב יותר של מזון</p>	 <p>A+++ עם הסמל הזה מפחיתים את צריכת A החשמל ביותר מ-30% בהשוואה לדירוג אנרגיה</p>
 <p>מערכת ההפשרה האוטומטית פועלת על ידי הפשרה אוטומטית במרווחים קבועים ומבטלת את הצורך בהפשרה</p>	 <p>טיפול אנטי-בקטריאלי: טיפול אנטי-בקטריאלי שמבטיח היגיינה טובה יותר</p>
 <p>מאוורר: הפצה מאולצת של אוויר קר בתא המקרר שמאפשרת פיזור אחיד של הטמפרטורה בתוכו</p>	 <p>פנימית: דרך חסכונית יותר בחשמל LED תאורת ומאריכת ימים יותר להאיר את פנים המכונה</p>
 <p>Life Plus 0°C: נותרת 0°C הטמפרטורה בתאי, ומשמרת בשר טרי ודגים לתקופה ממושכת</p>	 <p>טכנולוגיית אינוורטר: ההתפתחות של המייבשים של לכיוון של דגמים חכמים וידידותיים לסביבה Smeg יותר הובילה לבחירה לשימוש בטכנולוגיית אינוורטר עם משאבות חום, שמפחיתה משמעותית את צריכת החשמל</p>
 <p>אוויר פלוס: שמירה על מזון טרי יותר לפרק זמן ממושך יותר</p>	 <p>D קטגוריית יעילות אנרגטית</p>

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.