

FAB28RWH3





Familia Frigorífico Instalación Libre instalación Monopuerta Categoría Sistema de refrigeración Ventilado

Descongelación Automática para refrigerador,

manual congelador

Tipo de bisagra Estándar Posición bisagra Derecha

Código EAN 8017709259174



Estética

Material de los laterales Acero Estética 50's Style Color Blanco Color laterales Blanco Diseño Abombado Insertado Acabado **Brillante** Color del perfil de los Cromo

estantes de la puerta Material de la puerta Termomoldeada

Tirador Externo Tipo de tirador Fija Color tirador Cromo Color logo Cromo

Color del perfil de los Cromo cajones Cromo

Color del perfil del estante de vidrio Posición display

Otros colores disponibles

Antracita, Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón, Decorado/Especial

Instalación compartimento frigorífico





para la verdura

Número estantes 2 Tipología estante cubre Cristal cajón de verduras regulables

Número de cajones fruta 1 Compartimento Extra--2°C +3 °C Fresh

y verdura

lluminación interna Tipología estantes Cristal Sí regulables frigorífico

Railes deslizables Tipo de cajón Tipo de iluminación **LED** interior frigorífico Estante cubre cajón

SMEG SPA 19/12/2025



Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente

Número compartimentos 1 de puerta regulables Compartimento Sí portaobjetos con perfil metálico

Número de compartimento portabotellas

Ménsulas portabotellas Sí con cable metálico

1

9,9 h

Otros equipos frigorífico





Accesorios Multiflow

Ventilador Sí

Acústica y visual

Electrónico

R600a

Sí

Instalación compartimento congelador

Sí

Compartimento congelación interno Sí

Otras características técnicas





Alarma apertura puerta

lunta antibacterias

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr) 34 g

Agente espumante Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

congelador

Consumo anual de 245 kWh/a Rumorosidad 38 dB(A) re 1 pW

energía Autonomía de Clase de eficiencia

conservación sin energética del modelo energía eléctrica

Airborne acoustical 4 estrellas - Capacidad 2,6 kg/24h C

noise emission class congelación

Volumen neto total 270 I Clase climática SN, N, ST, T Volumen total del 26 I **EEI** 150 % compartimento

SMEG SPA 19/12/2025



Volumen total compartimento frigorífico

244 I

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica

90 W

Corriente

1 A

Tensión

220-240 V

Frecuencia (Hz) Longitud del cable de

alimentación

Enchufe

50/60 Hz

180 cm

Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto

(mm)

Profundidad sin tirador Altura con patas

601 mm

728 mm 1530 mm Ancho del producto con 926 mm apertura máxima de

puertas

Profundidad del

producto con tirador

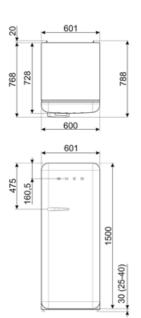
Profundidad del

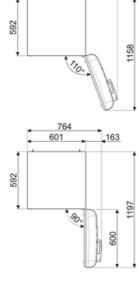
producto con la puerta

768 mm

1197 mm

abierta a 90°





926 601

325

SMEG SPA 19/12/2025



Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

G å

Clase eficiencia energética G

SMEG SPA 19/12/2025