

FAB28RWH5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299347



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Weiß	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Weiß
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade Ja

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
------------------------	----	--------------------------	----

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil Ja

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

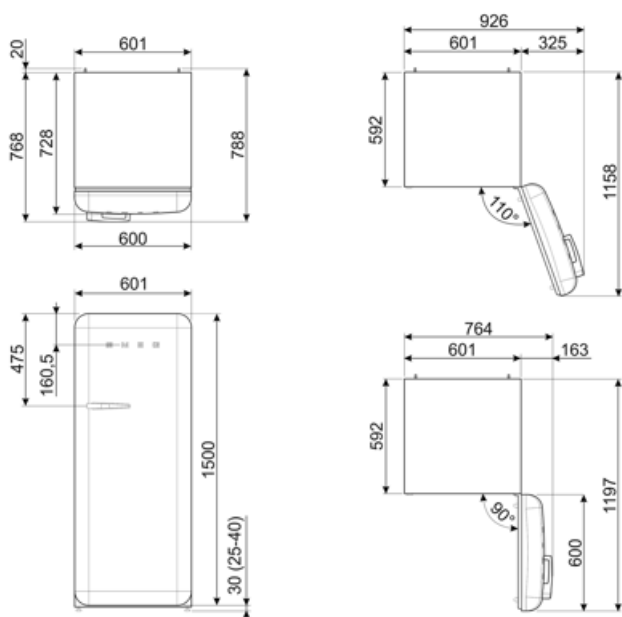


Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	2.6 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	270 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
		EI	79 %

Summe der Rauminhalte 244 l
 der Kaltlagerfächer und
 der Kühlfächer

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm



Alternative Produkte



FAB28RDTP5

Türanschlag: Rechts
Taupe



FAB28RDBLV5

Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28LBL5

Türanschlag: Links
Schwarz



FAB28RDIT5

Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RCR5

Türanschlag: Rechts
Creme



FAB28RPB5

Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB28RYW5

Türanschlag: Rechts
Gelb



FAB28LPB5

Türanschlag: Links
Pastellblau



FAB28RBE5

Türanschlag: Rechts
Blau



FAB28LPK5

Türanschlag: Links
Cadillac Pink



FAB28RDRB5

Türanschlag: Rechts
Ruby Red



FAB28LSV5

Türanschlag: Links
Silber



FAB28LOR5

Türanschlag: Links
Orange



FAB28RRD5

Türanschlag: Rechts
Rot



FAB28RPG5

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün



FAB28LRD5

Türanschlag: Links
Rot



FAB28LPG5

Türanschlag: Links
Pastellgrün



FAB28RDUJ5

Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDMC5

Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDBB5

Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RBL5

Türanschlag: Rechts
Schwarz



FAB28RLI5

Türanschlag: Rechts
Limettengrün



FAB28RPK5

Türanschlag: Rechts
Cadillac Pink



FAB28LWH5

Türanschlag: Links
Weiß



FAB28LCR5

Türanschlag: Links
Creme



FAB28ROR5

Türanschlag: Rechts
Orange



FAB28LYW5

Türanschlag: Links
Gelb



FAB28RDEG5

Türanschlag: Rechts
Emerald Green



FAB28LDUJ5










Türanschlag: Links
Sonderedition



FAB28RSV5

Türanschlag: Rechts
Silber

Symbols glossary

-  4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.
-  Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
-  LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
-  Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
-  Energieeffizienzklasse D
-  A+++ : Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.
-  Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.
-  Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
-  Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst