

FAB30LCR3UK



Tuoteryhmä	Jääkaappi
Asennus	Vapaasti seisova
Ryhmä	Kaksi ovea
Jäähdytystyyppi	Jääkaapissa jäähdytyspuhallin, tavallinen pakastin
Sulatus	Manuaalinen
Saranatyyppi	Tavallinen
Saranoiden sijainti	Vasemmalla
EAN-koodi	8017709273668



Estetiikka

Estetiikka	50-luvun tyyli	Kylkien materiaali	Teräs
Väri	Kermanvärinen	Kylkien väri	Kermanvärinen
Pinnan viimeistely	Kiiltävä	Logo	Lisätty
Design	Pyöristetty	Oven hyllyjen reunan väri	Chrome
Materiaali	Kestomuovia	Laatikkojen etuosan väri	Kromi
Kahva	Ulkoinen	Lasihyllyjen reunan väri	Kromi
Kahvan tyyppi	Asennettu	Näytön osio	
Kahvan väri	Kromattu	Saatavilla olevat materiaalit	Pastellinsininen, Valkoinen, Musta, Kermanvärinen, Punainen, Pastellinvihreä
Logon väri	Kromi		

Jääkaapin ominaisuudet



Säädettävien hyllyjen materiaali	3	Vihanneslokeron kannen tyyppi	Lasi
Hedelmä- ja vihanneslaatikoiden määrä	1	Life Plus -alue	0 °C
Säädettävien hyllyjen määrä	Lasi	Jääkaapin sisävalo	Kyllä
Vihanneslaatikon kannen tyyppi	Liukukiskoilla	Jääkaapin sisävalon tyyppi	LEDit
Kannellinen vihanneslokeri	Kyllä		

Jääkaapin sisäovi

Läpinäkyvällä kannella varustettujen ovihyllyjen määrä	1	Pullohyllyjen määrä	1
Säädettävien ovihyllyjen määrä	2	Metallilankapullohyllyt	Kyllä
Säädettävät oven metallilankahyllyt	Kyllä		

Jääkaapin muut ominaisuudet



Lisävarusteet		Puhallin	Kyllä
MultiFlow	Kyllä		

Pakastimen ominaisuudet

Hyllyjen määrä	1	Hyllyjen tyyppi	Metallilanka
----------------	---	-----------------	--------------

Pakastimen muut ominaisuudet

Lisävarusteet

Muut tekniset ominaisuudet



Ovi auki-hälytys	Äänimerkki ja valo
Antibakteerinen tiiviste	Kyllä
Lämpötilansäätöjen määrä	Elektroninen
Kompressorien määrä	1
Jäähdytysaineen tyyppi	R600a
Kompressorin tyyppi	Vaihtelevan nopeuden kompressori
Jääkaappiaineen määrä (g)	70 g
Vaahdon tyyppi	Syklopentaani

Suorituskyky / energiamerkintä - as. 2019

Äänitaso	37 dB(A) re 1 pW	Ilmastoluokitus	SN, N, ST, T
----------	------------------	-----------------	--------------

Sähköliitântä

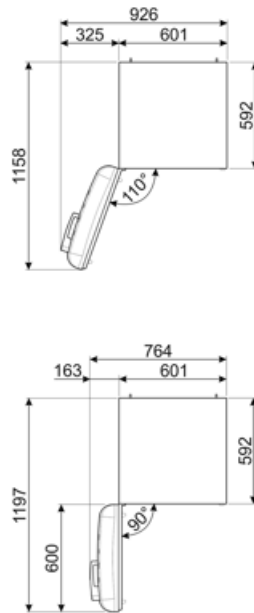
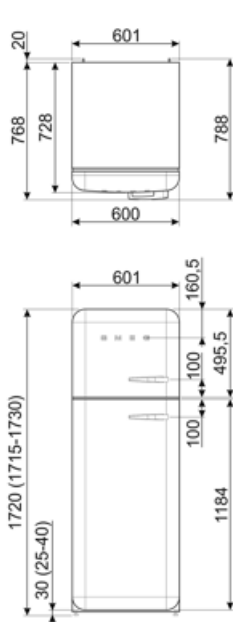
Sähköpistokkeen tyyppi	(G) UK ja Singapore	Jännite (V)	220-240 V
------------------------	---------------------	-------------	-----------

Sähköliitännä
Virta (A)









100 W
0.8 A

Taajuus (Hz)
Johdon pituus

50/60 Hz
135 cm



Symbols glossary

-  4 tähden pakastuslokero ruoan parempaa säilytystä varten.
-  Antibakteerinen käsittely: antibakteerinen käsittely paremman hygienian takaamiseksi
-  LED-sisävalo: energiatehokkaampi ja kestävä tapa valaista laitteen sisäosa.
-  Smegin siirtyminen älykkäämpiin ja ympäristöystävällisempiin malleihin on johtanut invertteriteknologian valitsemiseen, mikä karsii kulutusta merkittävästi.
-  A+++ : Laitteet, joissa on tämä symboli, voivat vähentää energiankulutusta vielä 30 % vakiona olevasta A-energialuokituksesta.
-  Tuuletettu: Kylmän ilman automaattinen jakelu jääkaappiosastoon, mikä mahdollistaa tasaisen lämpötilan jakelun jääkaapissa.
-  Life Plus 0 °C: Lifeplus-osastojen lämpötila pidetään 0 °C:ssa, jolloin liha ja kala pysyvät pidempään tuoreina.
-  Air plus: pitää ruoan tuoreena pidempään.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.