

FAB30LCR3UK



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à esquerda
Código EAN	8017709273668



Design

Design	Anni 50	Material das laterais	Aço
Cor	Creme	Cor das laterais	Laterais em creme
Acabamentos	Polido	Logótipo	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Puxador	Externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Posição display	
Cor do puxador	´Cromado	Outras cores disponíveis	Azul céu, Branco, Preto, Creme, Vermelho, Verde água
Cor do logótipo	Logótipo cromado		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Gaveta LifePlus 0°C
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



Acessórios do frigorífico

MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
-----------------------	---	---------------------	----------------------

Outras características do congelador

Acessórios do congelador

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta

Vedantes antibacterianos

Tipo de controlo da temperatura

Nº de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Quantidade de refrigerante (gr.)

Espuma expansiva de isolamento

Alarques acústico e ótico de porta aberta

Sim

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

70 g

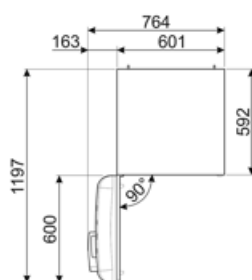
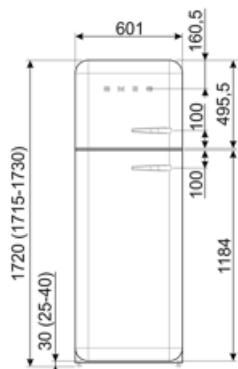
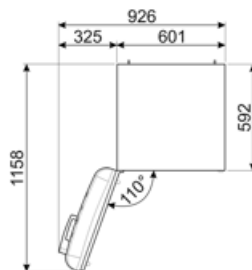
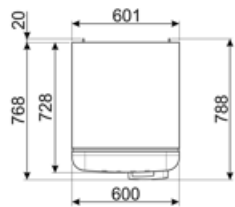
Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética









Emissão de ruído aéreo	37 dB(A) re 1 pW	Classe climática	SN, N, ST, T
------------------------	------------------	------------------	--------------

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(G) UK e Singapore	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	100 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	Comprimento do cabo de alimentação	135 cm



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Tratamento anti bacteriano: para garantir uma melhor higiene.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.