

## FAB30LPB3



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	Doble puerta
<b>Sistema de refrigeración</b>	Frigorífico ventilado, congelador estático
<b>Descongelación</b>	Manual
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Posición bisagra</b>	Izquierda
<b>Código EAN</b>	8017709273491



## Estética

<b>Estética</b>	50's Style	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Azul	<b>Color laterales</b>	Azul
<b>Diseño</b>	Abombado	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Cromo
<b>Material de la puerta</b>	Termomoldeada	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Cromo
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Cromo
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Posición display</b>	
<b>Color tirador</b>	Cromo	<b>Otros colores disponibles</b>	Naranja, Azul, Blanco, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel
<b>Color logo</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	3	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Vidrio
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	1	<b>Compartimento Extra-Fresh</b>	-2°C +3 °C
<b>Tipología estantes regulables</b>	Vidrio	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí	con cable metálico	

## Otros equipos frigorífico



Accesarios	Ventilador
Multiflow	Sí

## Instalación compartimento congelador

Nº de estantes	1	Tipología estantes	Cable
----------------	---	--------------------	-------

## Otros equipos congelador

Accesarios

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Junta antibacterias	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	70 g
Agente espumante	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

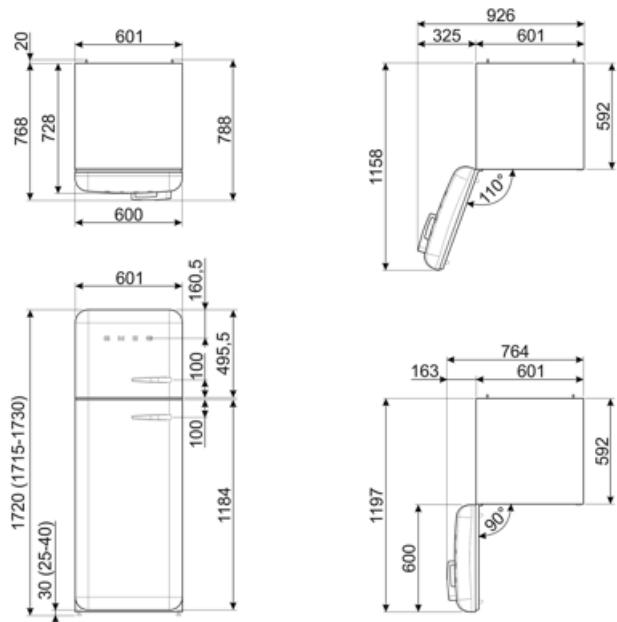
## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	135 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

<b>Ancho del producto (mm)</b>	601 mm
<b>Profundidad sin tirador</b>	728 mm
<b>Altura con patas</b>	1720 mm
<b>Ancho del producto con apertura máxima de puertas</b>	926 mm

<b>Profundidad del producto con tirador</b>	768 mm
<b>Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°</b>	1197 mm
<b>Profundidad espaciador</b>	20 mm



## Symbols glossary



4 estrellas



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.