

# FAB30LPB3



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer statico
Sbrinamento	Manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709273491



## Estetica

Estetica	50's Style	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Azzurro	Colore fianchi	Azzurro
Finitura	Lucido	Logo	Applicato
Design	Bombato	Colore profilo mensole	Cromo
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo cassette	Cromo
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Posizione display	
Colore maniglia	Cromo	Colori disponibili	Arancione, Azzurro, Bianco, Nero, Panna, Rosa, Rosso, Silver, Verde Pastello
Colore logo	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	-2°C +3°C
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	2	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
---------------------------------	----	---------	----

## Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipologia ripiani	Filo
----------------	---	-------------------	------

## Altre dotazioni Congelatore

Accessories

## Altre caratteristiche tecniche



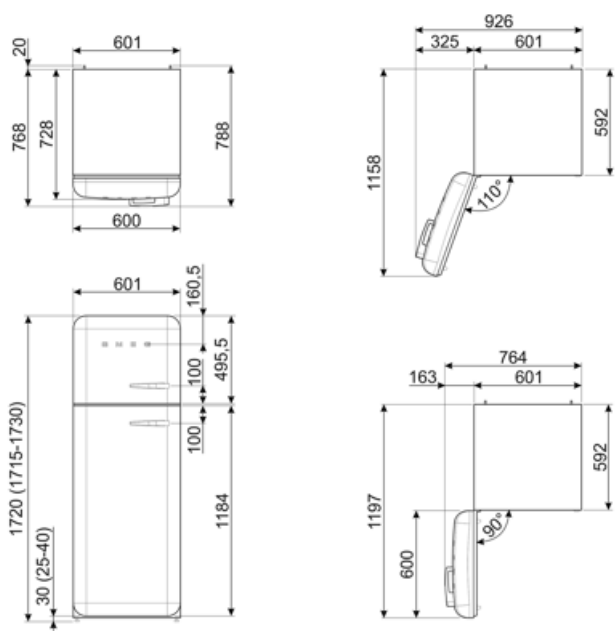
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	70 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019









Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1 pW	Classe climatica	SN, N, ST, T
---------------------------	------------------	------------------	--------------

## Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	100 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	0,8 A	Lunghezza cavo di alimentazione	135 cm



## Glossario simboli

	4 stelle		A+++ : Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
	Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.

---

## Benefit

---

### **Sistema multiflow plastica**

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

### **Ventola**

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Maniglia esterna**

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.