

# FAB30LPB3



Produktgruppe	Kjøleskap
Installasjon	Frittstående
Kategori	Dobbeltdør
Type kjøling	Ventilert kjøleskap, statisk fryser
Tine	Manuell
Type hengsel	Standard
Hengselposisjon	Venstre
EAN-kode	8017709273491



## Estetisk linje

Estetikk	50's Style	Materiale side	Stål
Farge	Pastellblå	Farge på side	Pastellblå
Finish	Blank	Logo	Anvendt
Design	Avrundet	Dørhyller profil farge	Krom
Materiale	Formpresset plast	Skuffe profil farge	Krom
Håndtak	Utvendig	Fargen på glasshyll profil	Krom
Håndtak type	Fast	Displayposisjon	
Farge på håndtak	Krom	Tilgjengelige farger	Oransje, Pastellblå, Hvit, Sort, Creme, Rosa, Rød, Sølv, Pastellgrønn
Logo farge	Krom		

## Avdelinger i kjøleskap



Antall justerbare hyller	3	Type grønnsaksskuff	Glass
Antall frukt- og grønnsaksskuffer	1	Life Plus-sone	0 °C
Type justerbare hyller	Glass	Belysning i kjøleskap	Ja
Type skarpere / grønnsaksskuffer dekke	På glidende skinner	Type belysning i kjøleskap	LED
Grønnsaksskuff	Ja		

## Innerdør i kjøleskap

Antall dørhyller med transparent lokk	1	Antall flaskehyller	1
---------------------------------------	---	---------------------	---

Antall justerbare dørhyller	2	Flaskehyller med metalltråd	Ja
Justerbare dørhyller med metalltråd	Ja		

## Andre kjøleskapegenskaper



Tilbehør		Vifte	Ja
MultiFlow	Ja		

## Egenskaper fryseravdeling

Antall hyller	1	Type hylleplan	Tråd
---------------	---	----------------	------

## Andre fryseregenskaper

Tilbehør

## Andre tekniske egenskaper



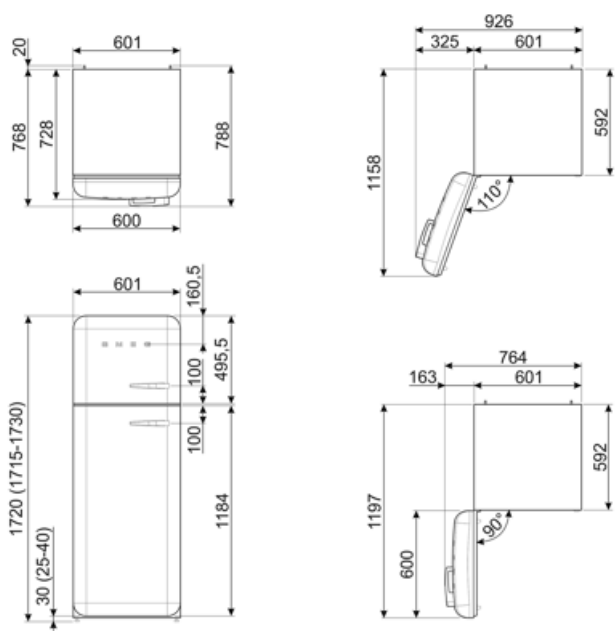
Dør åpen alarm	Akustisk og visuell
antibakteriell pakning	Ja
Type temperaturkontroll	Elektronisk
Antall kompressorer	1
Type kjølegass	R600a
Type kompressor	Variabel fartskompressor
Kjølemiddel Mengde (g)	70 g
Skummiddel	Syklopentan

## Ytelse / Energimerking - Reg. 2019









Støynivå	37 dB(A) re 1 pW	Klimaklasse	SN, N, ST, T
----------	------------------	-------------	--------------

## Elektrisk tilkobling

Støpseltype	(F;E) Schuko	Spenning (V)	220-240 V
Elektrisk tilkoblingseffekt	100 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Strøm (A)	0.8 A	Lengde på ledning	135 cm



## Symbols glossary

	4-Stjerners frysekammer for bedre oppbevaring av mat.		A+++: Apparater med dette symbolet kan redusere energiforbruk med ytterligere 30% fra standard A energimerking.
	Bakteriebehandling: Antibakteriell behandling for å sikre bedre hygiene		Ventilert: Tvungen fordeling av kald luft i kjølekammeret, noe som gir jevn temperatur innvendig i kjøleskapet.
	Innvendige LED-lamper: Er mer energi- og tidseffektive til belysning av apparatets innside.		Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplu-kammeret holdes ved 0 °C, noe som gir god holdbarhet til ferskt kjøtt og fisk.
	Utviklingen til Smeg mot mer intelligente og økovenlige modeller, har gjort at vi har valgt inverter-teknologi, noe som reduserer energiforbruket betraktelig.		Air plus: Holder maten fersk lenger.

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.