

FAB30LRD3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709273507



Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Rojo	Color laterales	Rojo
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico



Accesorios Multiflow	Sí	Ventilador	Sí
----------------------	----	------------	----

Instalación compartimento congelador

Nº de estantes	1	Tipología estantes	Cable
----------------	---	--------------------	-------

Otros equipos congelador

Accesorios

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Junta antibacterias	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	70 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

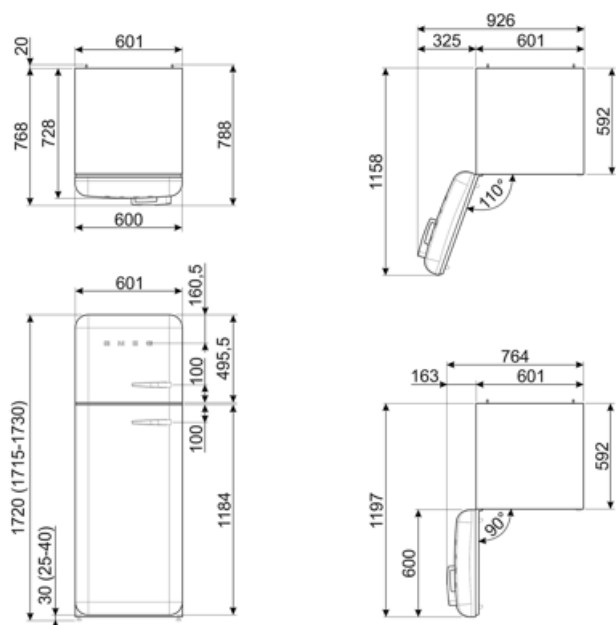
Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	135 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)









Datos logísticos

Ancho del producto (mm) 601 mm
 Profundidad sin tirador 728 mm
 Altura con patas 1720 mm
 Ancho del producto con apertura máxima de puertas 926 mm

Profundidad del producto con tirador 768 mm
 Profundidad del producto con la puerta abierta a 90° 1197 mm
 Profundidad espaciador 20 mm



Symbols glossary

	4 estrellas		Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.