

# FAB30LRD5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709297718



## Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Rot	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Rot
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Weitere Farbvarianten	Orange, Pastellblau, Weiß, Blau, Schwarz, Creme, Cadillac Pink, Rot, Polarsilber Metallic, Pastellgrün, Limettengrün

## Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas		

Art der Obst- /Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall- Schutzreling	Ja		

## Zusatzausstattung Kühlteil

	Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
--	------------------------	----	-----------------------------	----

## Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Einlegeböden	Ablagerost
----------------------------	---	----------------------	------------

## Weitere technische Eigenschaften

	Türalarm	Akustisch/optisch
	Temperatursteuerung	Elektronisch
	Anzahl der Kompressoren	1
	Kältemittel	R600a
	Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
	Füllmenge des Kältemittels	70 g
	Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

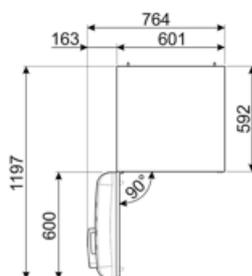
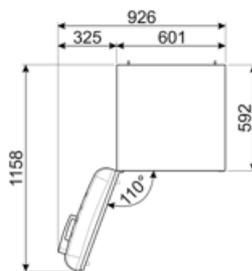
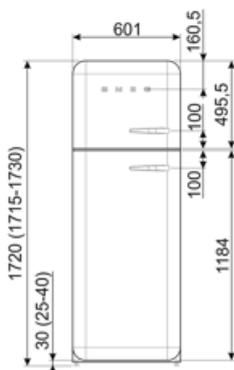
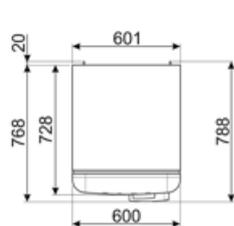
## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

	Jährlicher Energieverbrauch	168 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW
	Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	30 h
	Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne Gefriervermögen	4 Kg/24h

Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	294 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	72 l	EEl	80 %
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	222 l		

## Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	100 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	0,8 A	Länge Netzkabel	180 cm



---

## Alternative Produkte

---



**FAB30LPK5**

**Türanschlag:** Links  
Cadillac Pink



**FAB30LSV5**

**Türanschlag:** Links  
Silber



**FAB30LBL5**

**Türanschlag:** Links  
Schwarz



**FAB30LPG5**

**Türanschlag:** Links  
Pastellgrün



**FAB30LPB5**

**Türanschlag:** Links  
Pastellblau



**FAB30LOR5**

**Türanschlag:** Links  
Orange



**FAB30LCR5**

**Türanschlag:** Links  
Creme



**FAB30LWH5**

**Türanschlag:** Links  
Weiß

## Symbols glossary

-  4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.
-  Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.
-  Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
-  Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.
-  A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.
-  LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
-  Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
-  Energieeffizienzklasse D

---

## Benefit (TT)

---

### **Multiflow-System**

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

### **Ventilator**

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

### **Kühlgas R600a**

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

### **Klimaklasse**

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

### **Externer Griff**

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

### **Life Plus-Schublade (nahe 0°C)**

Temperaturgeregelt Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

### **Innenbeleuchtung**

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

### **Obst- und Gemüseschublade**

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

### **Inverter-Kompressor**

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst