FAB30LRD6



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	Hasta 60 cm
Altura de referencia	160 - 200 cm
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709350352

Estética

Estética	50's Style
Color	Rojo
Diseño	Abombado
Acabado	Brillante
Material de la puerta	Termomoldeada
Tirador	Externo
Tipo de tirador	Fija
Color tirador	Cromo

Color logo	Cromo
Material de los laterales	Acero
Color laterales	Rojo
Logo	Insertado
Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Color del perfil de los cajones	Cromo
Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras
Número estantes regulables	2
Número de cajones fruta y verdura	1

Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Nº de Luces	2
Compartimento baja temperatura	Sí
Iluminación interna frigorífico	Sí

Material del estante	Vidrio	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Tipo de cajón	Estándar		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	**Número de compartimento portabotellas**	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	**Ménsulas portabotellas con cable metálico**	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico



Multiflow	Sí	**Ventilador**	Sí

Instalación compartimento congelador

N° de estantes	1	**Tipología estantes**	Cable

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	68 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo energético anual	135 kWh/a	**Rumorosidad**	34 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética	C	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	20 h
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	B	**4 estrellas - Capacidad congelación**	4 kg/24h
Volumen neto total	294 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	72 l	**EEI**	64 %

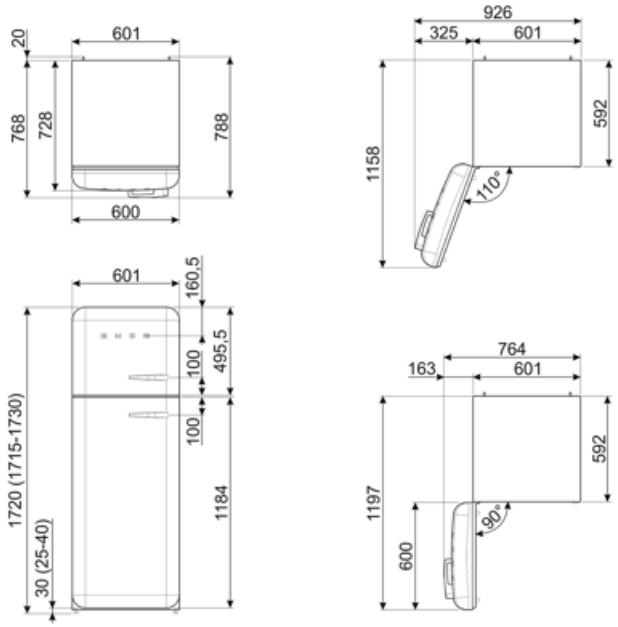
Volumen total compartimento frigorífico	222 l

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	**Frecuencia (Hz)**	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	**Longitud del cable de alimentación**	180 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	600 mm	**Profundidad del producto con tirador**	768 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1197 mm
Altura con patas	1720 mm	**Profundidad espaciador**	20 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm		



Productos alternativos



FAB30LWH6

Posición bisagra: Izquierda
Blanco



FAB30LPK6

Posición bisagra: Izquierda
Rosa



FAB30LPB6

Posición bisagra: Izquierda
Azul



FAB30LSV6

Posición bisagra: Izquierda
Plata



FAB30LCR6

Posición bisagra: Izquierda
Crema



FAB30LBL6

Posición bisagra: Izquierda
Negro



FAB30LOR6

Posición bisagra: Izquierda
Naranja



FAB30LPG6

Posición bisagra: Izquierda
Verde pastel

Symbols glossary



4 estrellas



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética C



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.