

# FAB30LSV3



Produktfamilie	Køleskab
Installation	Fritstående
Kategori	Dobbelt låge
Køletype	Køleskab med ventilator, statisk fryser
Optøning	Manuel
Hængseltype	Standard
Hængselposition	Venstre
EAN-kode	8017709273545



## Æstetik

Æstetik	50's Style	Sidemateriale	Stål
Farve	Sølv	Sidefarve	Sølv
Finish	Blank	Logo	Benyttet
Design	Afrundet	Dørhylde, profil farve	Krom
Materiale	Varmestøbt	Skuffer profilfarve	Krom
Håndtag	Ekstern	Farve på glashyldeprofil	Krom
Håndtagstype	Fast	Display position	
Håndtag farve	Krom	Tilgængelige farver	Orange, Pastelblå, Hvid, Sort, Creme, Lyserød, Rød, Sølv, Pastelgrøn
Logofarve	Krom		

## Køleskabsafdeling egenskaber



Antal justerbare hylder	3	Type af låg til grøntsagsskuffe	Glas
Antal frugt- og grøntsagsskuffer	1	Life Plus-zone	0 °C
Type af justerbare hylder	Glas	Kølesk. indvendig belysning	Ja
Type af låg til grøntsagsskuffer	På glideskinner	Indvendig belysningstype (køleskab)	LED
Grøntsagsrum	Ja		

## Køleskab indvendig låge

Antal balkoner med gennemsigtigt låg	1	Antal flaskebalkoner	1
--------------------------------------	---	----------------------	---

Antal justerbare balkoner	2	Flaskebalkoner med metaltråd	Ja
Justerbare balkoner med metaltråd	Ja		

## Andre køleskabsfunktioner



Tilbehør		Blæser	Ja
MultiFlow	Ja		

## Fryseafdeling egenskaber

Antal hylder	1	Hylde type	Tråd
--------------	---	------------	------

## Andre fryserfunktioner

Tilbehør

## Andre tekniske egenskaber



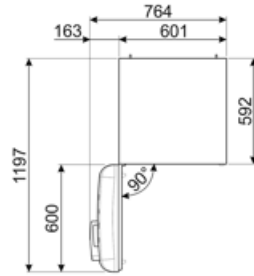
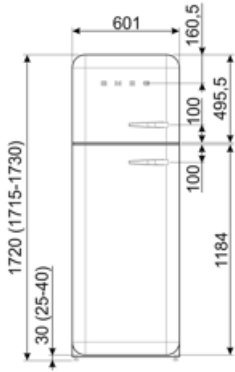
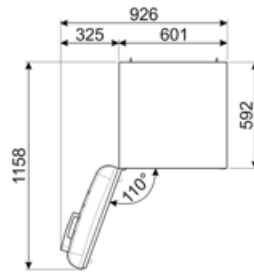
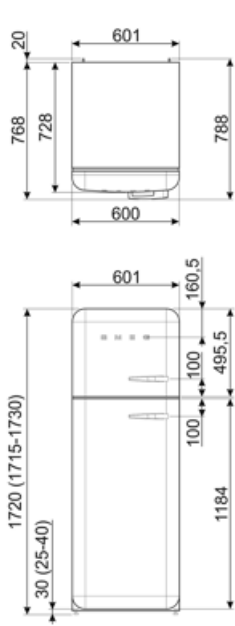
Låge åben alarm	Akustisk og visuel
Antibakteriel pakning	Ja
Temperaturstyringstype	Elektronisk
Antal kompressorer	1
Kølemiddelgas, type	R600a
Type af kompressor	Kompressor med variabel hastighed
Kølemiddel mængde (gr)	70 g
Ventileringsmiddel	Cyklopentan

## Ydeevne / Energimærke - Reg. 2019









Lydniveau	37 dB(A) re 1 pW	Klimaklasse	SN, N, ST, T
-----------	------------------	-------------	--------------

## Elektrisk tilslutning

Stik	(F;E) Schuko	Spænding (V)	220-240 V
Elektrisk klassificering	100 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Nuværende	0,8 A	Kabellængde	135 cm



## Symbols glossary

	4-stjernet fryserum for bedre konservering af mad.		A+++: Apparater med dette symbol kan reducere energiforbruget med yderligere 30% i forhold til standard A-energivurderingen.
	Antibakteriel behandling: antibakteriel behandling for at sikre bedre hygiejne		Ventileret: Tvungen fordeling af kold luft i køleskabet, hvilket muliggør en jævn temperaturfordeling i køleskabet.
	LED indvendig belysning: er en mere energieffektiv og langvarig måde at belyse apparatets indre på.		Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplus-rum holdes på 0 °C, hvilket bevarer frisk kød og fisk længere.
	Smegs udvikling mod mere intelligente og miljøvenlige modeller har ført til valget af Inverter-teknologi, hvilket reducerer forbruget betydeligt.		Air plus: holder mad friskere i længere tid.

---

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.