

FAB30LSV5



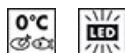
Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Reference width	Até 60
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à esquerda
Código EAN	8017709297725



Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Silver	Material das laterais	Aço
Acabamentos	Polido	Cor das laterais	Laterais em cinza
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	´Cromado	Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	2	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
-----------------------	---	---------------------	----------------------

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	70 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

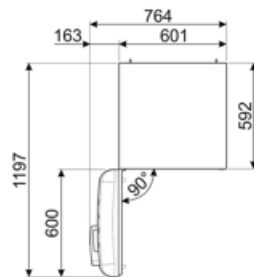
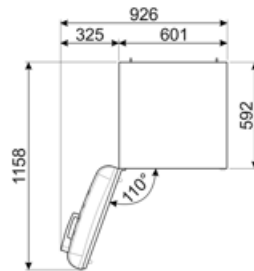
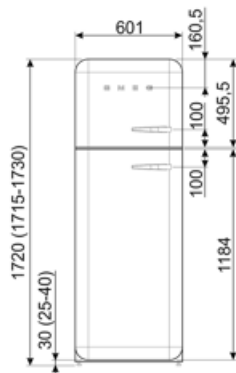
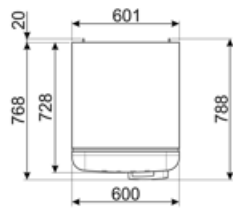
Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	168 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	37 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	30 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Capacidade de congelação (4 estrelas)	4 Kg/24h
Volume net total	294 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l		
Volume líquido do frigorífico	222 l	EEl	80 %

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	100 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm



Alternative products



FAB30LPK5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Cor de rosa



FAB30ROR5

Dobradiças: À direita
Laranja



FAB30RPK5

Dobradiças: À direita
Cor de rosa



FAB30RCR5

Dobradiças: À direita
Creme



FAB30RBL5

Dobradiças: À direita
Preto



FAB30RPB5

Dobradiças: À direita
Azul céu



FAB30LOR5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Laranja



FAB30RRD5

Dobradiças: À direita
Vermelho



FAB30RPG5

Dobradiças: À direita
Verde água



FAB30RWH5

Dobradiças: À direita
Branco



FAB30LBL5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Preto



FAB30LPG5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Verde água



FAB30RLI5

Dobradiças: À direita
Verde maçã



FAB30LPB5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Azul céu



FAB30LRD5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Vermelho



FAB30LCR5

Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Creme



FAB30RSV5

Dobradiças: À direita
Silver



FAB30LWH5









Dobradiças: Dobradiças à esquerda
Branco



FAB30RBE5

Dobradiças: À direita
Azul

Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.