

FAB30LSV5



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60 cm
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Esquerdo
Código EAN	8017709297725



Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Silver	Material das laterais	Aço
Série	Arredondado	Cor das laterais	Laterais em cinza
Acabamentos	Polido	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	Cromado	Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Gaveta baixa temperatura	Sim
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim

Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico

 			
MultiFlow	Sim	Ventilado	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
------------------------------	---	----------------------------	----------------------

Outras características técnicas

			
Alarme de porta aberta		Alarmes acústico e ótico de porta aberta	
Tipo de controlo da temperatura		Eletrónico	
Nº de compressores	1		
Tipo de gás de refrigeração	R600a		
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável		
Quantidade de refrigerante (gr.)	70 g		
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano		

Performance / Etiqueta energética

			
Consumo anual de energia	168 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	37 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	30 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Capacidade de congelação (4 estrelas)	4 kg/24h
Volume líquido total	294 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	EEI	80 %

Volume líquido do frigorífico

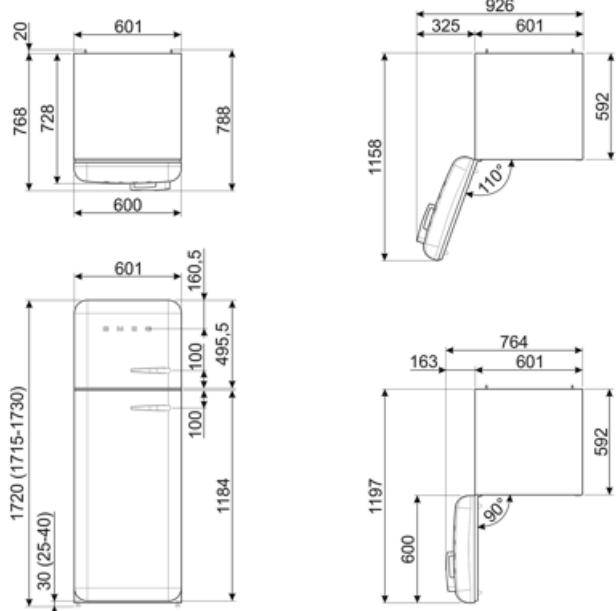
222 l

Ligação elétrica

Potência nominal	100 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	600 mm	Profundidade do produto incluindo o puxador	768 mm
Profundidade (mm)	728 mm	Profundidade do produto com porta aberta a 90°	1197 mm
Altura	1720 mm	Spacer depth	20 mm
Largura do produto máx. com portas abertas	926 mm		



Alternative products

**FAB30LPK5**

Dobradiças: Esquerdo
Cor de rosa

**FAB30LBL5**

Dobradiças: Esquerdo
Preto

**FAB30LPG5**

Dobradiças: Esquerdo
Verde água

**FAB30LPB5**

Dobradiças: Esquerdo
Azul céu

**FAB30LRD5**

Dobradiças: Esquerdo
Vermelho

**FAB30LOR5**

Dobradiças: Esquerdo
Laranja

**FAB30LCR5**

Dobradiças: Esquerdo
Creme

**FAB30LWH5**

Dobradiças: Esquerdo
Branco

Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.		