

FAB30LWH3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709273538



Estética

Estética	50's Style	Color logo	Cromo
Color	Blanco	Material de los laterales	Acero
Acabado	Brillante	Color laterales	Blanco
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde agua

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Si
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Si		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Si
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Si		

Otros equipos frigorífico



Multiflow

Si

Ventilador

Si

Instalación compartimento congelador

Número estantes	1	Tipología estantes	Cable
-----------------	---	--------------------	-------

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Acústica y visual

Junta antibacterias

Si

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

70 g

Agente espumante

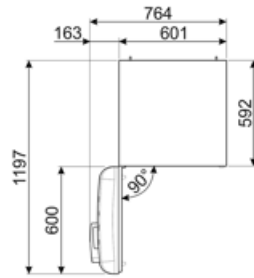
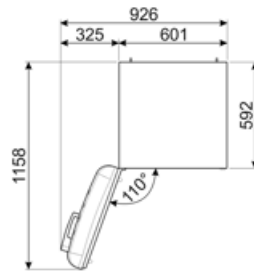
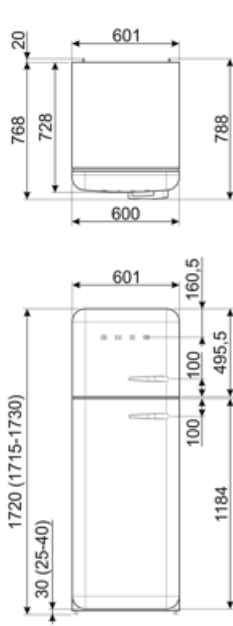
Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019









Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	135 cm



Symbols glossary (TT)

	4 estrellas		A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
	Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.