FAB30LWH6



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Esquerdo
Código EAN	8017709350376

Design

Design	Anni 50
Cor	Branco
Série	Arredondado
Acabamentos	Polido
Material da porta	Fibra termoformada
Puxador	Externo
Tipo de puxador	Fixo
Cor do puxador	Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais em branco
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número de prateleiras ajustáveis	2
Gavetas para fruta e legumes	1
Shelves material	Ajustáveis em altura
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Nº de lâmpadas	2
Gaveta baixa temperatura	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim

Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	**Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal**	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	**Ventilado**	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	**Tipo de prateleiras**	Prateleiras de metal

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	68 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



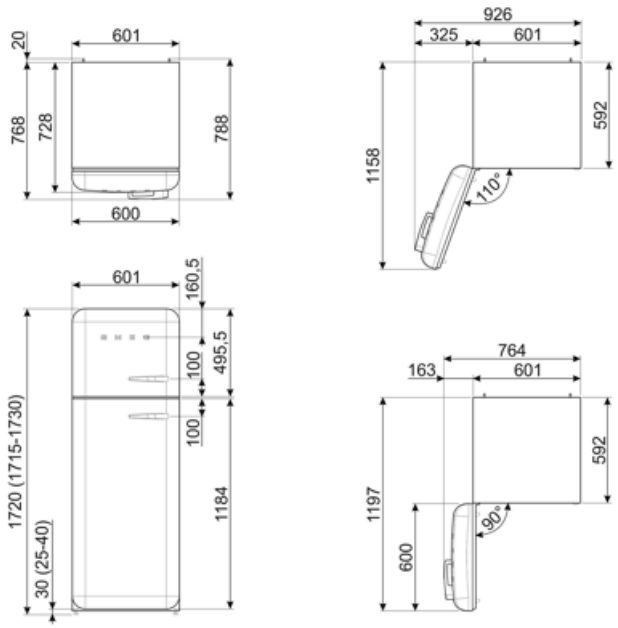
Consumo anual de energia	135 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	34 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	20 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	4 kg/24h
Volume líquido total	294 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	**EEI**	64 %
Volume líquido do frigorífico	222 l		

Ligação elétrica

Potência nominal	100 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	600 mm	**Profundidade do produto incluindo o puxador**	768 mm
Profundidade (mm)	728 mm	**Profundidade do produto com porta aberta a 90°**	1197 mm
Altura	1720 mm	**Spacer depth**	20 mm
Largura do produto máx. com portas abertas	926 mm		



Alternative products



FAB30LPK6

Dobradiças: Esquerdo
Cor de rosa



FAB30LPB6

Dobradiças: Esquerdo
Azul céu



FAB30LCR6

Dobradiças: Esquerdo
Creme



FAB30LOR6

Dobradiças: Esquerdo
Laranja



FAB30LRD6

Dobradiças: Esquerdo
Vermelho



FAB30LSV6

Dobradiças: Esquerdo
Silver



FAB30LBL6

Dobradiças: Esquerdo
Preto



FAB30LPG6

Dobradiças: Esquerdo
Verde água

Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.