

FAB30RBE5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709297749



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Blau	Material der Seitenwände	Metall
Design	Bombiert	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Blau
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Weitere Farbvarianten	Orange, Pastellblau, Weiß, Blau, Schwarz, Creme, Cadillac Pink, Rot, Polarsilber Metallic, Pastellgrün, Limettengrün

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil

 			
Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Einlegeböden	Ablagerost
-------------------------	---	----------------------	------------

Weitere technische Eigenschaften

			
Türalarm		Akustisch/optisch	
Temperatursteuerung		Elektronisch	
Anzahl der Kompressoren	1		
Kältemittel	R600a		
Kompressor		Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)	
Füllmenge des Kältemittels	70 g		
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan		

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	168 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	30 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	4 kg/24h
		Gefriervermögen	

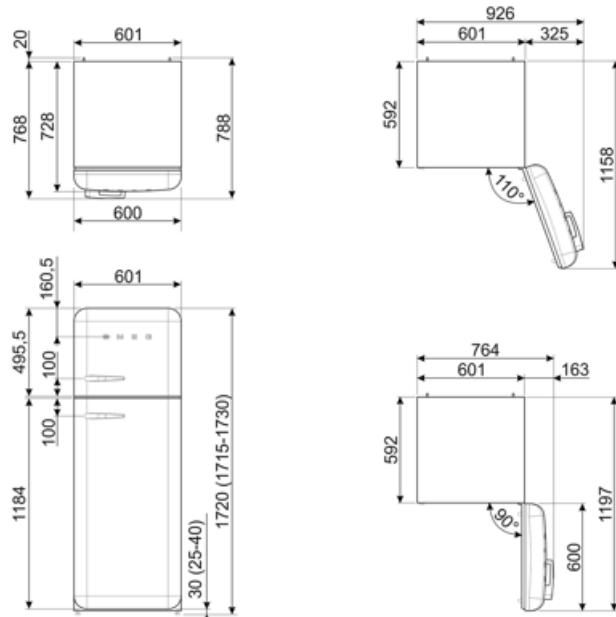
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	294 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
		EEI	80 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	72 l		
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	222 l		

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	100 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	0,8 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	600 mm	Produkttiefe mit Türgriff	768 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	728 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1197 mm
Produkthöhe	1720 mm	Abstandshalter	
Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	926 mm	Abstandshalter	20 mm



Alternative Produkte



FAB30RWH5

Türanschlag: Rechts
Weiß



FAB30RPK5

Türanschlag: Rechts
Cadillac Pink



FAB30RLI5

Türanschlag: Rechts
Limettengrün



FAB30RPB5

Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB30RSV5

Türanschlag: Rechts
Silber



FAB30ROR5

Türanschlag: Rechts
Orange



FAB30RCR5

Türanschlag: Rechts
Creme



FAB30RBL5

Türanschlag: Rechts
Schwarz



FAB30RRD5

Türanschlag: Rechts
Rot



FAB30RPG5

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün

Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Energieeffizienzklasse D



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.



A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.