FAB30RBE6



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709350215

Ästhetik

Ästhetik	50's Style
Farbe	Blau
Design	Bombiert
Oberfläche	Hochglanz
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt
Position des Türgriffs	Extern
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Material der Seitenwände	Metall
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Blau
Markenlogo	3D
Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Weitere Farbvarianten	Orange, Pastellblau, Weiß, Blau, Schwarz, Creme, Pink, Rot, Polarsilber Metallic, Pastellgrün, Limettengrün

Aufteilung Kühlteil

Anzahl der Schubladen	2
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Beleuchtungen	2

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	**Niedrigtemperatur-Schublade**	Ja
Regalmaterial	Sicherheitsglas		
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard	**Innenbeleuchtung des Kühlteils**	Ja
		Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	**Anzahl der Flaschenborde**	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	**Flaschenbord mit Metall-Schutzreling**	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	**Dynamische Umluftkühlung**	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	**Art der Einlegeböden**	Ablagerost

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	68 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	135 kWh/Jahr	**Luftschallemissionen**	34 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	C	**Lagerzeit bei Störung**	20 h

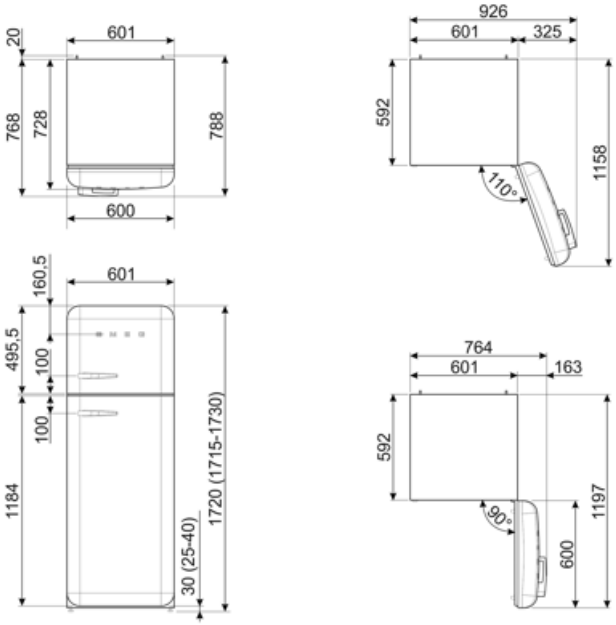
Luftschallemissionsklasse	B
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	294 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	72 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	222 l
4-Sterne Gefriervermögen	4 kg/24h
Klimaklassen	SN, N, ST, T
EEI	64 %

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	100 W
Absicherung	0.8 A
Spannung	220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Länge Netzkabel	180 cm
Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	600 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	728 mm
Produkthöhe	1720 mm
Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	926 mm
Produkttiefe mit Türgriff	768 mm
Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1197 mm
Abstandshalter	20 mm



Alternative Produkte



FAB30RLI6

Türanschlag: Rechts
Limettengrün



FAB30RCR6

Türanschlag: Rechts
Creme



FAB30RPG6

Türanschlag: Rechts
Pastellgrün



FAB30RPB6

Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB30RBL6

Türanschlag: Rechts
Schwarz



FAB30RWH6

Türanschlag: Rechts
Weiß



FAB30RRD6

Türanschlag: Rechts
Rot



FAB30RSV6

Türanschlag: Rechts
Silber



FAB30ROR6

Türanschlag: Rechts
Orange



FAB30RPK6

Türanschlag: Rechts
Pink

Symbolverzeichnis



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Energieeffizienzklasse C



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.



A++: Die Energieeffizienzklasse A++ hilft, bis zu 20 % Energie im Vergleich zur Energieeffizienzklasse A einzusparen. Maximale Leistung bei minimalem Verbrauch ist garantiert.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.