

# FAB30RBL5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer statico
Sbrinamento	Manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709297756



## Estetica

Estetica	50's Style	Colore logo	Cromo
Colore	Nero	Materiale fianchi	Lamiera
Finitura	Lucido	Colore fianchi	Nero lucido
Design	Bombato	Logo	Applicato
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo mensole	Cromo
Maniglia	Esterna	Colore profilo cassette	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Colore maniglia	Cromo	Colori disponibili	Arancione, Azzurro, Bianco, Blu, Nero, Panna, Rosa, Rosso, Silver, Verde Pastello, Verde Lime

## Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	2	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

## Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
-----------	----	---------	----

## Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipologia ripiani	Filo
----------------	---	-------------------	------

## Altre caratteristiche tecniche



Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	70 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

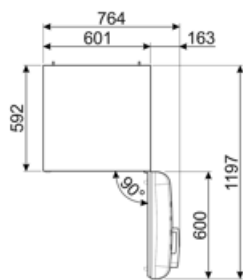
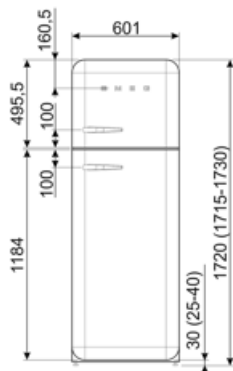
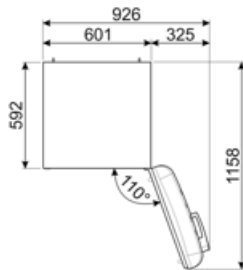
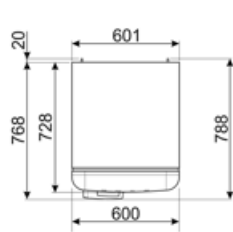
## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	168 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	30 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	4 Kg/24h
Volume totale netto	294 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	72 l	IEE	80 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	222 l		

## Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	100 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	0,8 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm



## Prodotti alternativi



**FAB30LPK5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Rosa



**FAB30LSV5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Silver



**FAB30LBL5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Nero



**FAB30LPG5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Verde pastello



**FAB30RLI5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Verde lime



**FAB30RPB5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Azzurro



**FAB30LOR5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Arancione



**FAB30RRD5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Rosso



**FAB30RPG5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Verde pastello



**FAB30RWH5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Bianco



**FAB30ROR5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Arancione



**FAB30RPK5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Rosa



**FAB30RCR5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Panna



**FAB30LPB5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Azzurro



**FAB30LRD5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Rosso



**FAB30LCR5**

**Posizione cerniera:** Sinistra  
Panna



**FAB30RSV5**

**Posizione cerniera:** Destra  
Silver



**FAB30LWH5**









**Posizione cerniera:** Sinistra  
Bianco



**FAB30RBE5**

**Posizione cerniera: Destra**  
**Blu**

## Glossario simboli

	4 stelle		A+++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
	Classe di efficienza energetica D		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.

---

## Benefit

---

### **Sistema multiflow plastica**

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

### **Ventola**

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Maniglia esterna**

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

### **Life Plus 0°**

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.