

FAB30RBL5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer statico
Sbrinamento	Manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709297756



Estetica

Estetica	50's Style	Colore logo	Cromo
Colore	Nero	Materiale fianchi	Lamiera
Design	Bombato	Colore fianchi	Nero lucido
Finitura	Lucido	Logo	Applicato
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo mensole	Cromo
Maniglia	Esterna	Colore profilo cassetti	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Colore maniglia	Cromo	Colori disponibili	Arancione, Azzurro, Bianco, Blu, Nero, Panna, Rosa, Rosso, Silver, Verde Pastello, Verde Lime

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero vani	2	Ripiano copri - verduriera	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	Vano a bassa temperatura	Sì
Numero cassetti frutta e verdura	1	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	2	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

Altre dotazioni Frigorifero

 	MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
--	-----------	----	---------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipologia ripiani	Filo
----------------	---	-------------------	------

Altre caratteristiche tecniche

	Allarme porta aperta	Acustico e visivo
	Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
	Numero di compressori	1
	Tipo di gas refrigerante	R600a
	Tipo di compressore	Inverter
	Quantità refrigerante (g)	70 g
	Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

	Consumo annuo di energia	168 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1 pW
	Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	30 h
	Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	4 kg/24h
	Volume totale netto	294 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
	Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	72 l	IEE	80 %

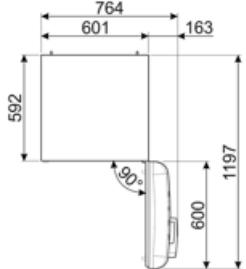
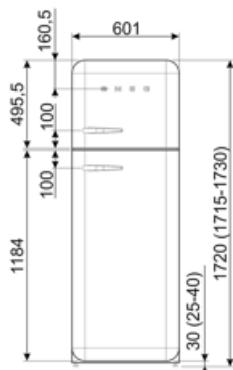
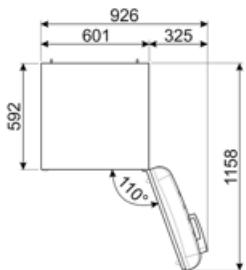
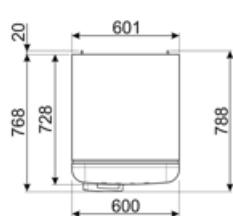
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 222 l

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	100 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	0,8 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	600 mm	Profondità del prodotto con maniglia	768 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	728 mm	Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1197 mm
Altezza	1720 mm	Profondità distanziali	20 mm
Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	926 mm		



Prodotti alternativi

**FAB30RWH5**

Posizione cerniera: Destra
Bianco

**FAB30RPK5**

Posizione cerniera: Destra
Rosa

**FAB30RLI5**

Posizione cerniera: Destra
Verde lime

**FAB30RRD5**

Posizione cerniera: Destra
Rosso

**FAB30RPG5**

Posizione cerniera: Destra
Verde pastello

**FAB30ROR5**

Posizione cerniera: Destra
Arancione

**FAB30RCR5**

Posizione cerniera: Destra
Panna

**FAB30RPB5**

Posizione cerniera: Destra
Azzurro

**FAB30RSV5**

Posizione cerniera: Destra
Silver

**FAB30RBE5**

Posizione cerniera: Destra
Blu

Glossario simboli



4 stelle



A+++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica D