

FAB30RCR3UK



| | |
|--------------------------|--|
| Familia | Frigorífico |
| Instalación | Libre instalación |
| Categoría | Doble puerta |
| Sistema de refrigeración | Frigorífico ventilado, congelador estático |
| Descongelación | Manual |
| Tipo de bisagra | Estándar |
| Posición bisagra | Derecha |
| Código EAN | 8017709278946 |



Estética

| | | | |
|-----------------------|---------------|---|--|
| Estética | 50's Style | Material de los laterales | Acero |
| Color | Crema | Color laterales | Crema |
| Acabado | Brillante | Logo | Insertado |
| Diseño | Abombado | Color del perfil de los estantes de la puerta | Cromo |
| Material de la puerta | Termomoldeada | Color del perfil de los cajones | Cromo |
| Tirador | Externo | Color del perfil del estante de vidrio | Cromo |
| Tipo de tirador | Fija | Posición display | |
| Color tirador | Cromo | Otros colores disponibles | Azul, Blanco, Negro, Crema, Rojo, Verde agua |
| Color logo | Cromo | | |

Instalación compartimento frigorífico



| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|---|------------|
| Número estantes regulables | 3 | Tipología estante cubre cajón de verduras | Cristal |
| Número de cajones fruta y verdura | 1 | Compartimento Extra-Fresh | -2°C +3 °C |
| Tipología estantes regulables | Cristal | Iluminación interna frigorífico | Sí |
| Tipo de cajón | Railes deslizables | Tipo de iluminación interior frigorífico | LED |
| Estante cubre cajón para la verdura | Sí | | |

Contrapuerta compartimento frigorífico

| | | | |
|--|----|---|----|
| Número de compartimentos con tapa transparente | 1 | Número de compartimento portabotellas | 1 |
| Número compartimentos de puerta regulables | 2 | Ménsulas portabotellas con cable metálico | Sí |
| Compartimento portaobjetos con perfil metálico | Sí | | |

Otros equipos frigorífico



Accesorios Multiflow

Sí

Ventilador

Sí

Instalación compartimento congelador

| | | | |
|-----------------|---|--------------------|-------|
| Número estantes | 1 | Tipología estantes | Cable |
|-----------------|---|--------------------|-------|

Otros equipos congelador

Accesorios

Otras características técnicas



| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Alarma apertura puerta | Acústica y visual |
| Junta antibacterias | Sí |
| Tipo de control de la temperatura | Electrónico |
| Número de compresores | 1 |
| Tipo de gas refrigerante | R600a |
| Tipo de compresor | Compresor Inverter |
| Cantidad de gas refrigerante (gr) | 70 g |
| Agente espumante | Ciclopentano |

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019









| | | | |
|-------------|------------------|-----------------|--------------|
| Rumorosidad | 37 dB(A) re 1 pW | Clase climática | SN, N, ST, T |
|-------------|------------------|-----------------|--------------|

Conexión eléctrica

| | | | |
|---------------------------------------|--------------------|------------------------------------|-----------|
| Enchufe | (G) UK e Singapore | Tensión | 220-240 V |
| Datos nominales de conexión eléctrica | 100 W | Frecuencia (Hz) | 50/60 Hz |
| Corriente | 0,8 A | Longitud del cable de alimentación | 135 cm |



Symbols glossary

| | | | |
|--|---|---|---|
|  | 4 estrellas |  | Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene |
|  | A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente. |  | Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador. |
|  | Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera. |  | Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos. |
|  | Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto. |  | Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador. |

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.