

FAB30RCR5



משפחה מוצרים

התנה

קטגוריה

רחוב ייחוס

סוג קירור

האפשרה

סוג צירם

מקום צירם

EAN קוד

מקרר

נפרד

דלת כפולה

עד 60

מקרר בסיווע מאוורר, מקפיא סטטי

ידנית

סטנדרטי

ימני

8017709297763



אסתטיקה

סדרה עיצובית

צבע

גימור

עיצוב

חומר

ידנית

סוג ידית

צבע ידית

סגנון שנות החמישים

שמנת

مبرיק

עגול

מעצב בחום

חיצוני

קבוע

כרום

צבע לוגו

חומר דופן

צבע דפנות

Logo

צבע פרופיל של מדפי דלת

צבע פרופיל מגירות

צבע פרופיל של מדף זכוכית

כרום

פלדה

שמנת

Applied

כרום

כרום

מאפייני תא מקרר



מספר מדפים מתכוונים

2

מספר מגירות לפירוט וירקות

1

ווירקות

סוג מדפים מתכוונים

זכוכית

סוג כיסוי תא/מגירה לפירוט וירקות

על מסילות מחיליקות

כיסוי לתא פירוט וירקות

כן

סוג כיסוי תא/מגירה לפירוט וירקות

זכוכית

C-0° Life Plus איזור

כן

תאורה פנימית במקרר

כן

(סוג תאורה פנימית (מקרר LED

דלת פנימית של מקרר

1 מספר מדפי דלת עם כיסוי שקוף

2 מספר מדפי דלת מתכוונים עם מדפי דלת מתכוונים עם

פס תמייה

מספר מדפי בקבוקים

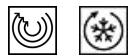
מדפי בקבוקים עם פס

תמייה

1

כן

מאפיינים אחרים של מקרר



MultiFlow

כל

מאוורר

כל

מאפייני תא מקפיא

תיל	סוגי מדפים	מספר המדפים	התרעה על פתיחת דלת
		1	טוג בקרת טמפרטורה

מאפיינים טכניים אחרים



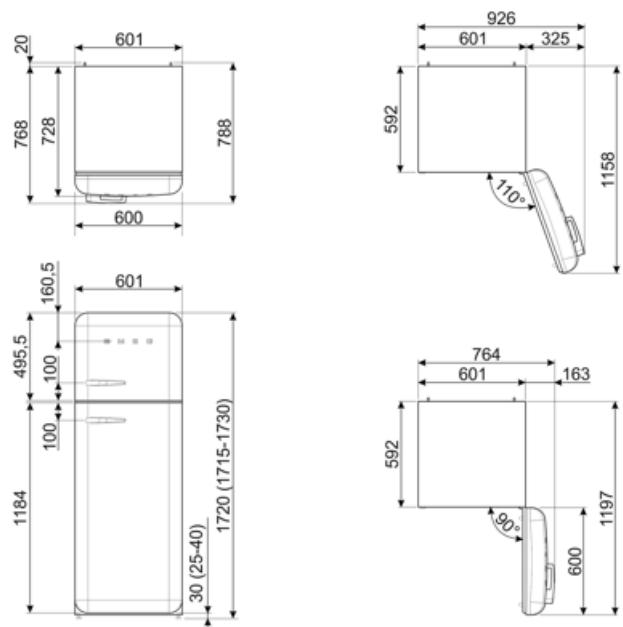
טוג גז קרר	אקוסטי וחזקתי
טוג גז מלחסם	אלקטронני
טוג גז קרר	1
טוג גז מלחסם	R600a
(כמות קרר (גרם)	איינורטור
Foam agent	70 g
	Cyclopentane

תווית חשמל / ביצועים – שנת 2019

צריכת חשמל שנתית	168 kWh/a	פליטות רעש נישא באוויר	37 dB(A) re 1 pW
קטגוריה יעילות אנרגטית	D	זמן עליית טמפרטורה	30 h
קטגוריה פליטות רעש	C	כוכבים - קיבולת הקפאה	4 Kg/24h
נישא באוויר		קטגוריות אקלים	SN, N, ST, T
נפחutto כובל	294 l	EEI	80 %
סכום הנפחים של התאים הקפואים	72 l		
סכום הנפחים של תא הקירור והתאים הלא קופאים	222 l		

חיבור חשמלי

תקע	(F;E) Schuko	מתח (וולט)	220-240 V
דריג חיבור חשמלי	100 W	(Hz) תדר	50/60 Hz
זרם	0,8 A	אורך כבל חשמל	180 cm



Alternative products



FAB30RWH5

מיקום צירים: ימני
לבן



FAB30RPK5

מיקום צירים: ימני
ורוד



FAB30RBL5

מיקום צירים: ימני
שחור



FAB30RRD5

מיקום צירים: ימני
אדום



FAB30RPG5

מיקום צירים: ימני
ירוק פסטל



FAB30ROR5

מיקום צירים: ימני
תפוא



FAB30RLI5

מיקום צירים: ימני
ירוק ליים



FAB30RPB5

מיקום צירים: ימני
כחול פסטל



FAB30RSV5

מיקום צירים: ימני
כסף



FAB30RBE5

מיקום צירים: ימני
כחול

Symbols glossary



תא הקפאה 4 כוכבים לשימור טוב יותר של מזון.



מכשירים עם הסמל הזה מפחיתים את צריכה: A+++
החסמל ביותר מ-30% בהשוואה לדרוג אנרגיה A.



D קטגוריתיעילות אנרגטית



מאוורר: הפעלה מאולצת של אויר קר בתא המקרר
שמאפשרת פיזור אחיד של הטמפרטורה בתוכו.



פנימית: דרך חסכונית יותר בחשמל LED תאורה
ומאריכת ימים יותר להאיר את פנים המכונה.



Conserva 0°C Life Plus הטמפרטורה בתאי:
ומשמרת בשר טרי ודגים לתקופה ממושכת



טכנולוגיית אינורטר: הרתפותות של המיבשים של
לכיוון של דגמים חכמים וידודתיים לסביבה Smeg
יותר הובילה לבחירה לשימוש בטכנולוגיית אינורטר
עם משאבות חום, שמחיתה שימושית את צריכה
החסמל.



אויר פלוט: שמירה על מזון טרי יותר לפרק זמן ממושך
יותר.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.