

FAB30RCR5



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60 cm
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Direito
Código EAN	8017709297763



Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Creme	Material das laterais	Aço
Série	Arredondado	Cor das laterais	Laterais em creme
Acabamentos	Polido	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	Cromado		

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Gaveta baixa temperatura	Sim
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
-----------------------	---	---------------------	----------------------

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	70 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	168 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	37 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	30 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Capacidade de congelação (4 estrelas)	4 kg/24h
Volume líquido total	294 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	EI	80 %
Volume líquido do frigorífico	222 l		

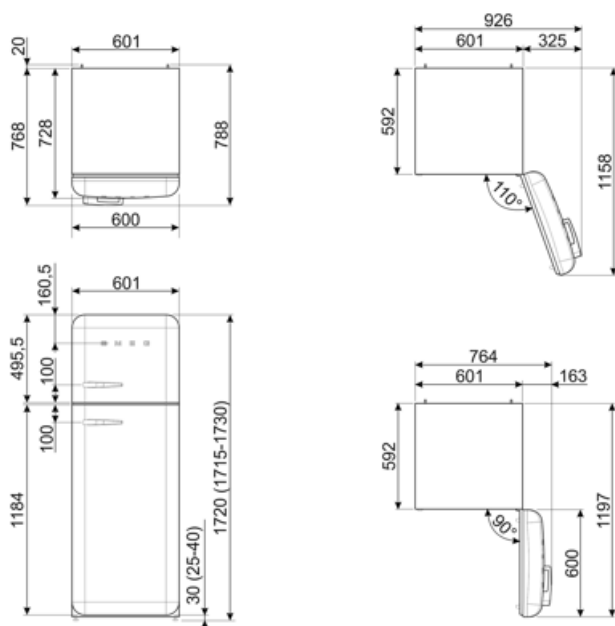
Ligação elétrica

Potência nominal	100 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
------------------	-------	-----------------	----------

Corrente (Amperes)	0,8 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	600 mm	Profundidade do produto incluindo o puxador	768 mm
Profundidade (mm)	728 mm	Profundidade do produto com porta aberta a 90°	1197 mm
Altura	1720 mm	Spacer depth	20 mm
Largura do produto máx. com portas abertas	926 mm		



Alternative products



FAB30RWH5

Dobradiças: Direito
Branco



FAB30RPK5

Dobradiças: Direito
Cor de rosa



FAB30RBL5

Dobradiças: Direito
Preto



FAB30RRD5

Dobradiças: Direito
Vermelho



FAB30RPG5

Dobradiças: Direito
Verde água



FAB30ROR5

Dobradiças: Direito
Laranja



FAB30RLI5

Dobradiças: Direito
Verde maçã



FAB30RPB5

Dobradiças: Direito
Azul céu



FAB30RSV5








Dobradiças: Direito
Silver



FAB30RBE5

Dobradiças: Direito
Azul

Symbols glossary

-  Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.
-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
-  MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
-  Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.