

FAB30RCR5

**Семейство продуктов**

Холодильник

Установка

Отдельностоящий

Категория

Двухдверный

Рекомендуемая ширина

До 60 см

Тип охлажденияХолодильник с вентилятором,
морозильник статический**Разморозка**

Ручная

Тип петель (шарнира)

Стандартный

Дверной упор

Справа

EAN-код

8017709297763



Эстетика

Эстетика

Стиль 50-х г.г.

Цвет

Кремовый

Дизайн

Скругленный выпуклый

Отделка

Глянцевый

МатериалТермоформируемый
полимер**Ручка**

Внешняя

Тип ручки

Фиксированный

Цвет ручек

Хромированный

Цвет логотипа

Хромированный

Материал боковин

Сталь

Цвет боковин

Кремовый

Логотип

Накладной

**Цвет профиля на
полках дверцы**

Хромированный

**Цвет профиля на
выдвижных ящиках**

Хромированный

**Цвет профиля на
стеклянных полках**

Хромированный

Характеристики холодильного отделения

**Количество отделений**

2

**Крышка ящика для
овощей**

Да

Типы отделенийНизкотемпературный отсек,
Отделение для овощей и
фруктов**Тип крышки ящика для
овощей и фруктов**

Стекло

Количество регулируемых полок

2

**Низкотемпературный
отсек**

Да

**Количество ящиков для
овощей и фруктов**

1

**Внутренняя подсветка
холодильного
отделения**

Да

**Тип регулируемых
полок**

Стекло

**Тип подсветки
холодильного
отделения**

LED

**Тип ящика для овощей
и фруктов**На скользящих
направляющих

Дверца холодильного отделения

Количество полок с прозрачной крышкой	1	Количество полок для бутылок	1
Количество регулируемых полок на дверце	2	Полка для бутылок с металлической окантовкой	Да
Регулируемая полка с металлической окантовкой	Да		

Другие характеристики холодильного отделения



MultiFlow	Да	Конвекция	Да
-----------	----	-----------	----

Характеристики морозильного отделения

Количество полок	1	Тип полок	Решетка
------------------	---	-----------	---------

Другие технические характеристики



Акустический сигнал при открытой дверце	Акустический и визуальный
Тип контроля температуры	Электронный
Количество компрессоров	1
Тип хладагента	R600a
Тип компрессора	Инвертор
Количество хладагента (г)	70 г
Вспенивающий агент	Циклопентан

Производительность / Энергопотребление - НОВЫЙ регламент



Годовое энергопотребление	168 кВт/год	Эмиссия воздушного акустического шума	37 дБ(А) re 1пВт
Класс энергоэффективности	D	Поддержание температуры при отключении энергии	30 ч
Класс эмиссии воздушного акустического шума	C	4* - Мощность замораживания	4 кг/сутки
Полный объем	294 л	Климатический класс	SN, N, ST, T
Сумма объемов морозильников	72 л	EEI	80 %

**Сумма объемов
холодильного
отделения и
незамерзающего
отделения**

222 л

Электрическое подключение

Номинальная мощность 100 Вт

Частота тока 50/60 Гц

Сила тока 0,8 А

Длина электрического 180 см

Напряжение 220-240 В

Тип электрической

вилки (F;E) Schuko

Логистическая информация

Ширина изделия (мм) 600 мм

Глубина с ручкой 768 мм

Глубина без ручек 728 мм

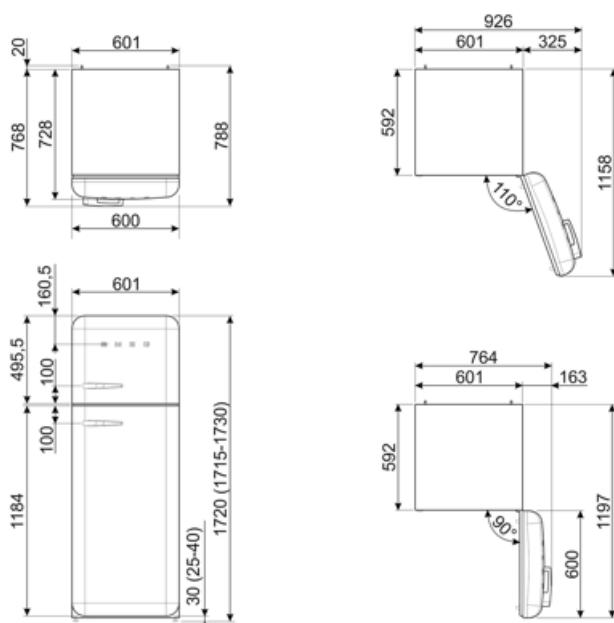
Глубина с дверцей, 1197 мм

Высота изделия 1720 мм

открытой на 90°

**Ширина с дверцей,
открытой на 90° (мм)** 926 мм

Глубина проставки 20 мм



Alternative products



FAB30RWH5

Дверной упор: Справа
Белый



FAB30RPK5

Дверной упор: Справа
Розовый



FAB30RBL5

Дверной упор: Справа
Черный



FAB30RRD5

Дверной упор: Справа
Красный



FAB30RPG5

Дверной упор: Справа
Пастельный зеленый



FAB30ROR5

Дверной упор: Справа
Оранжевый



FAB30RLI5

Дверной упор: Справа
Цвет лайма



FAB30RPB5

Дверной упор: Справа
Пастельный голубой



FAB30RSV5

Дверной упор: Справа
Серебристый



FAB30RBE5

Дверной упор: Справа
Синий

Symbols glossary



Морозильная камера 4 **** для лучшей сохранности продуктов.



A+++: класс энергоэффективности A+ помогает сэкономить до 30% энергии по сравнению с классом А. Гарантируется максимальная производительность при минимальном потреблении.



Вентилируемый: принудительное распределение холодного воздуха в холодильном отделении, что обеспечивает равномерное распределение температуры внутри холодильника.



Светодиодное внутреннее освещение: более энергоэффективный и долговечный способ освещения внутреннего пространства прибора.



Эволюция Smeg в направлении более интеллектуальных и экологичных моделей привела к выбору инверторной технологии, которая значительно снижает энергопотребление.



Multiflow: дольше сохраняет свежесть продуктов.



Класс энергоэффективности D