

FAB30RCR6



Familia Frigorífico Instalación Libre instalación Categoría Doble puerta Ancho de referencia Until 60 cm Altura de referencia 160 - 200 cm

Sistema de refrigeración Frigorífico ventilado, congelador

estático

Descongelación Manual Estándar Tipo de bisagra Posición bisagra Derecha

Código EAN 8017709349288



Estética

Estética 50's Style Color logo Cromo Color Crema Material de los laterales Acero Diseño Abombado Color laterales Crema Acabado **Brillante** Insertado Material de la puerta Termomoldeada Color del perfil de los Cromo estantes de la puerta Tirador Externo

Color del perfil de los Cromo Tipo de tirador Fija

cajones Color tirador Cromo

Color del perfil del Cromo estante de vidrio

Instalación compartimento frigorífico



Number of 2 Estante cubre cajón Sí compartments para la verdura

Tipología estante cubre Cristal Compartment types Low temperature

compartment, Fruit and cajón de verduras vegetable compartment N° de Luces

2 Número estantes Compartimento baja Sí regulables temperatura

Número de cajones fruta 1 Iluminación interna Sí

y verdura frigorífico

Tipología estantes Cristal Tipo de iluminación **LED** regulables interior frigorífico

Tipo de cajón Estándar



Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente

Número compartimentos 2 de puerta regulables Compartimento Sí portaobjetos con perfil metálico Número de compartimento portabotellas

Ménsulas portabotellas Sí con cable metálico

1

Sí

Otros equipos frigorífico





Multiflow Sí Ventilador

Instalación compartimento congelador

N° de estantes 1 Tipología estantes Cable

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta Acústica y visual Tipo de control de la temperatura Electrónico

Número de compresores 1
Tipo de gas refrigerante R600a

Tipo de compresor Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr) 68 g

Agente espumante Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



congelador

Consumo anual de 135 kWh/a Rumorosidad 34 dB(A) re 1 pW

energía Autonomía de 20 h
Clase de eficiencia C conservación sin
energética del modelo energía eléctrica

Airborne acoustical B 4 estrellas - Capacidad 4 kg/24h noise emission class congelación

Volumen neto total 294 l Clase climática SN, N, ST, T

Volumen total del 72 l EEI 64 % compartimento



Volumen total compartimento frigorífico

222 I

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica

100 W

Corriente

0,8 A

Tensión

220-240 V

Frecuencia (Hz) Longitud del cable de

alimentación

Enchufe

50/60 Hz 180 cm

Schuko (F;E)

1197 mm

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)

cto

Profundidad sin tirador

Altura con patas

728 mm 1720 mm

926 mm

600 mm

Ancho del producto con apertura máxima de

puertas

Profundidad del 768 mm

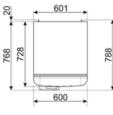
producto con tirador

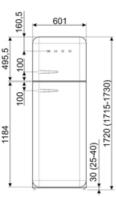
Profundidad del

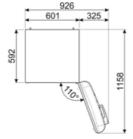
producto con la puerta

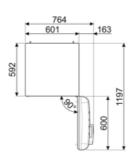
abierta a 90°

Profundidad espaciador 20 mm











Productos alternativos



FAB30RLI6

Posición bisagra: Derecha Verde limón



FAB30RPB6

Posición bisagra: Derecha Azul



FAB30RWH6

Posición bisagra: Derecha Blanco



FAB30RSV6

Posición bisagra: Derecha





FAB30RBE6

Posición bisagra: Derecha

Azul



FAB30RPG6

Posición bisagra: Derecha Verde pastel



FAB30RBL6

Posición bisagra: Derecha

Negro



FAB30RRD6

Posición bisagra: Derecha

Rojo



FAB30ROR6

Posición bisagra: Derecha

Naranja



FAB30RPK6

Posición bisagra: Derecha

Rosa



Symbols glossary



4 estrellas



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética C



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.