FAB30RCR6



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Direito
Código EAN	8017709349288

Design

Design	Anni 50	**Cor do logótipo**	Logótipo cromado
Cor	Creme	**Material das laterais**	Aço
Série	Arredondado	**Cor das laterais**	Laterais em creme
Acabamentos	Polido	**Logótipo**	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	**Cor do perfil das prateleiras**	Cromado
Puxador	Externo	**Cor dos perfis das gavetas**	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	**Cor do perfil da prateleira de vidro**	Cromado
Cor do puxador	Cromado		

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	2	**Prateleira da gaveta dos legumes**	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	**Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes**	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	**Nº de lâmpadas**	2
Gavetas para fruta e legumes	1	**Gaveta baixa temperatura**	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	**Iluminação interna do frigorífico**	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	**Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal**	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	**Ventilado**	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	**Tipo de prateleiras**	Prateleiras de metal

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	68 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	135 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	34 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	20 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	4 kg/24h
Volume líquido total	294 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	**EEI**	64 %
Volume líquido do frigorífico	222 l		

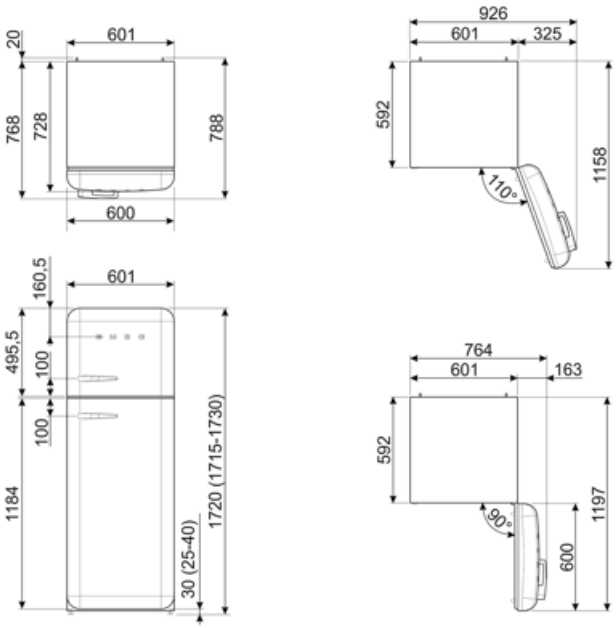
Ligação elétrica

Potência nominal	100 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz

Corrente (Amperes)	0,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	600 mm	**Profundidade do produto incluindo o puxador**	768 mm
Profundidade (mm)	728 mm	**Profundidade do produto com porta aberta a 90°**	1197 mm
Altura	1720 mm	**Spacer depth**	20 mm
Largura do produto máx. com portas abertas	926 mm		



Alternative products



FAB30RLI6

Dobradiças: Direito
Verde maçã



FAB30RPG6

Dobradiças: Direito
Verde água



FAB30RPB6

Dobradiças: Direito
Azul céu



FAB30RBL6

Dobradiças: Direito
Preto



FAB30RWH6

Dobradiças: Direito
Branco



FAB30RRD6

Dobradiças: Direito
Vermelho



FAB30RSV6

Dobradiças: Direito
Silver



FAB30ROR6

Dobradiças: Direito
Laranja



FAB30RBE6

Dobradiças: Direito
Azul



FAB30RPK6

Dobradiças: Direito
Cor de rosa

Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.