

# FAB30RLI3



|                          |  |
|--------------------------|--|
| Familia                  | Frigorífico                                |
| Instalación              | Libre instalación                          |
| Categoría                | Doble puerta                               |
| Sistema de refrigeración | Frigorífico ventilado, congelador estático |
| Descongelación           | Manual                                     |
| Tipo de bisagra          | Estándar                                   |
| Posición bisagra         | Derecha                                    |
| Código EAN               | 8017709273248                              |



## Estética

|                       |               |   |  |
|-----------------------|---------------|---|--|
| Estética              | 50's Style    | Color logo                                    | Cromo  |
| Color                 | Verde limón   | Material de los laterales                     | Acero  |
| Acabado               | Brillante     | Color laterales                               | Verde limón  |
| Diseño                | Abombado      | Logo  | Aplicado   |
| Material de la puerta | Termomoldeada | Color del perfil de los estantes de la puerta | Cromado  |
| Tirador               | Externo       | Color del perfil de los cajones               | Cromado  |
| Tipo de tirador       | Fija          | Color del perfil del estante de vidrio        | Cromado  |
| Color tirador         | Cromo         | Colores disponibles                           | Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Silver, Verde agua, Verde limón |

## Instalación compartimento frigorífico



|                                     |                    |   |            |
|-------------------------------------|--------------------|---|------------|
| Número estantes regulables          | 3                  | Tipología estante cubre cajón de verduras | Cristal    |
| Número de cajones fruta y verdura   | 1                  | Compartimento Extra-Fresh                 | -2°C +3 °C |
| Tipología estantes regulables       | Cristal            | Iluminación interna frigorífico           | Si         |
| Tipo de cajón                       | Railes deslizables | Tipo de iluminación interior frigorífico  | Led        |
| Estante cubre cajón para la verdura | Si                 |   |            |

## Contrapuerta compartimento frigorífico

|  |    |   |    |
|--|----|---|----|
| Número de compartimentos con tapa transparente | 1  | Número de compartimento portabotellas     | 1  |
| Número compartimentos de puerta regulables     | 2  | Ménsulas portabotellas con cable metálico | Si |
| Compartimento portaobjetos con perfil metálico | Si |   |    |

## Otros equipos frigorífico



|           |    |            |    |
|-----------|----|------------|----|
| Multiflow | Si | Ventilador | Si |
|-----------|----|------------|----|

## Instalación compartimento congelador

|                 |   |                    |       |
|-----------------|---|--------------------|-------|
| Número estantes | 1 | Tipología estantes | Cable |
|-----------------|---|--------------------|-------|

## Otras características técnicas



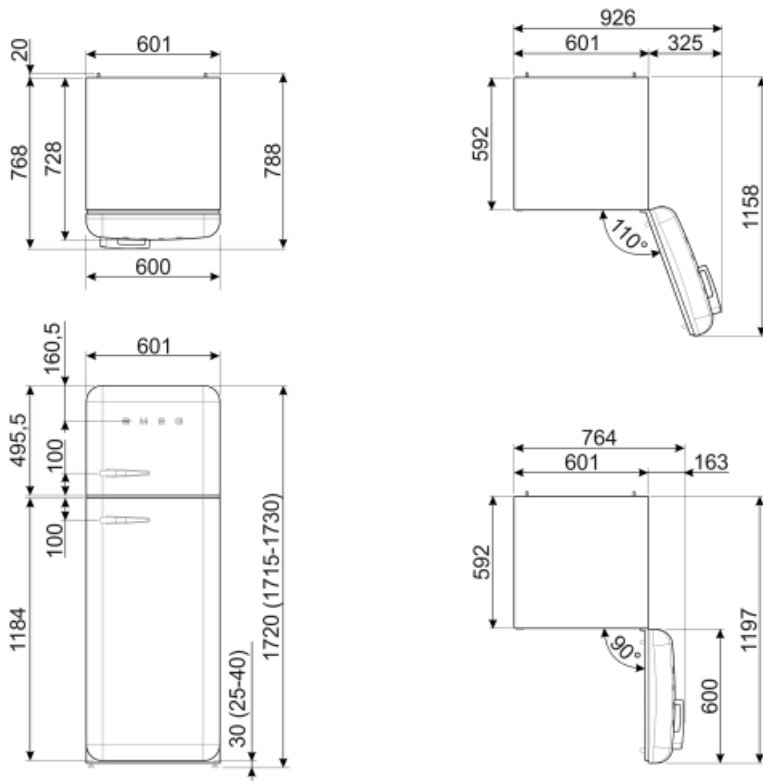
|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Alarma apertura puerta            | Acústica y visual  |
| Junta antibacterias               | Si                 |
| Tipo de control de la temperatura | Electrónico        |
| Número de compresores             | 1                  |
| Tipo de gas refrigerante          | R600a              |
| Tipo de compresor                 | Compresor Inverter |
| Cantidad de gas refrigerante (gr) | 70 g               |
| Agente espumante                  | Ciclopentano       |

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019









|             |                 |                 |              |
|-------------|-----------------|-----------------|--------------|
| Rumorosidad | 37 dB(A) re 1pW | Clase climática | SN, N, ST, T |
|-------------|-----------------|-----------------|--------------|

## Conexión eléctrica

|                                       |              |                                 |           |
|---------------------------------------|--------------|---------------------------------|-----------|
| Enchufe                               | (F;E) Schuko | Tensión                         | 220-240 V |
| Datos nominales de conexión eléctrica | 100 W        | Frecuencia                      | 50/60 Hz  |
| Corriente                             | 0,8 A        | Largo del cable de alimentación | 135 cm    |



## Symbols glossary (TT)

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | 4 estrellas   |  | Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene  |
|  | A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.   |  | Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.   |
|  | Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.   |  | Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos. |
|  | Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto. |  | Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.   |