

FAB30RLI5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur statique
Dégivrage	Manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709297770



Esthétique

Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Vert pomme	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Brillant	Couleur des parois latérales	Vert pomme
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé	Couleurs disponibles	Orange, Bleu Azur, Blanc, Bleu, Noir, Crème, Rose, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau, Vert pomme

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	2	Dessus bac à légumes	Oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
		Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Type de clayettes réglables	Verre
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	2	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple	Oui	Turbine	Oui
--------------------------------------	-----	---------	-----

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	Type de clayette	Fil
---------------------	---	------------------	-----

Autres caractéristiques techniques



Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	70 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

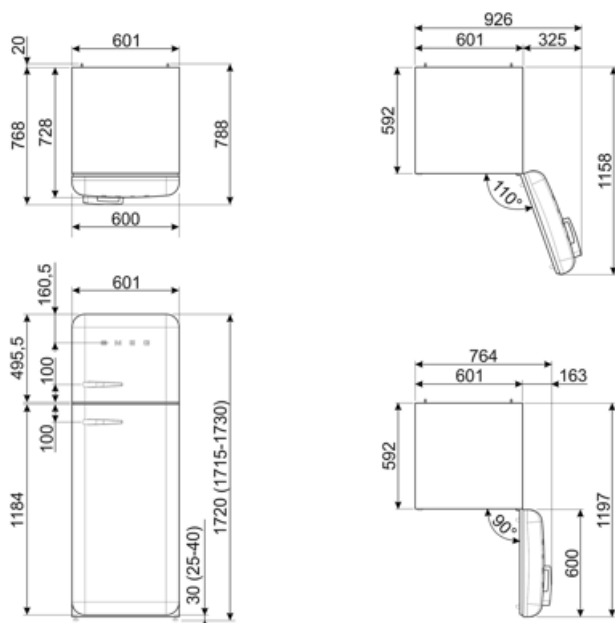


Consommation d'énergie annuelle	168 kWh/a	Niveau sonore	37 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	D	Autonomie en cas de coupure de courant	30 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	4 Kg/24h
Volume net total	294 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	72 l	EEl	80 %

Somme des volumes du 222 l
(des) compartiment(s)
Extra Fresh et du (des)
compartiment(s) frais

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	100 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm



Alternative products



FAB30RWH5

Position des charnières: Droite
Blanc



FAB30RPK5

Position des charnières: Droite
Rose



FAB30RBL5

Position des charnières: Droite
Noir



FAB30RRD5

Position des charnières: Droite
Rouge



FAB30RPG5

Position des charnières: Droite
Vert d'Eau



FAB3ROR5

Position des charnières: Droite
Orange



FAB30RCR5

Position des charnières: Droite
Crème



FAB30RPB5

Position des charnières: Droite
Bleu Azur



FAB30RSV5









Position des charnières: Droite
Gris métal



FAB30RBE5

Position des charnières: Droite
Bleu

Symbols glossary

-  4 étoiles
-  Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Classe énergétique D

Benefit (TT)

Système Multiflow en plastique

Le système Multiflow assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur.

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Gaz réfrigérant R600a

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Compresseur Inverter

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.