

# FAB30ROR5



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709297787



## Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Laranja	Material das laterais	Aço
Acabamentos	Polido	Cor das laterais	Laterais cor de laranja
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	´Cromado	Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

## Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim
		Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes

## Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

## Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	Ventilado	Sim
-----------	-----	-----------	-----

## Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
-----------------------	---	---------------------	----------------------

## Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	70 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

## Performance / Etiqueta energética

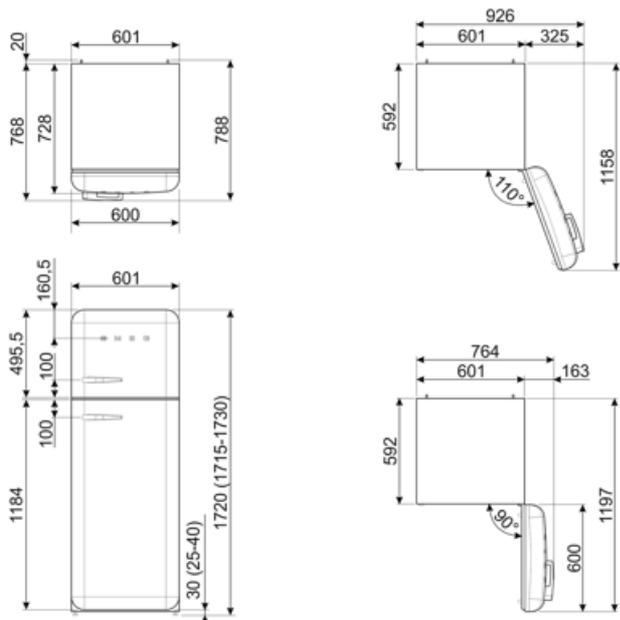
			
Consumo anual de energia	168 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	37 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	30 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Capacidade de congelação (4 estrelas)	4 Kg/24h
Volume líquido total	294 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	EEl	80 %

Volume líquido do  
frigorífico 222 l

## Ligação elétrica

Ficha elétrica (F;E) Schuko  
Potência nominal 100 W  
Corrente (Amperes) 0,8 A

Tensão (Volts) 220-240 V  
Frequência (Hz) 50/60 Hz  
Comprimento do cabo  
de alimentação 180 cm



---

## Alternative products

---



**FAB30RWH5**

**Dobradiças:** À direita  
Branco



**FAB30RCR5**

**Dobradiças:** À direita  
Creme



**FAB30RBL5**

**Dobradiças:** À direita  
Preto



**FAB30RRD5**

**Dobradiças:** À direita  
Vermelho



**FAB30RPG5**

**Dobradiças:** À direita  
Verde água



**FAB30RPK5**

**Dobradiças:** À direita  
Cor de rosa



**FAB30RLI5**

**Dobradiças:** À direita  
Verde maçã



**FAB30RPB5**

**Dobradiças:** À direita  
Azul céu



**FAB30RSV5**

**Dobradiças:** À direita  
Silver



**FAB30RBE5**

**Dobradiças:** À direita  
Azul

## Symbols glossary

- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.  |  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.   |
|  | Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.  |  | Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.     |
|  | Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.       |  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso. |
|  | MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos. |  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.   |

---

## Benefit (TT)

---

### **Sistema Multiflow**

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

### **Sistema de ventilação**

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

### **Gás refrigerante R600a**

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

### **Classe climática**

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

### **Puxador**

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

### **Life Plus 0°**

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

### **Iluminação interior**

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

### **Gaveta para frutas e legumes**

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

### **Compressor inverter**

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.