

FAB30RPB3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709273255



Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Azul	Color laterales	Azul
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico

			
Accesorios Multiflow	Sí	Ventilador	Sí



Instalación compartimento congelador

Nº de estantes	1	Tipología estantes	Cable
----------------	---	--------------------	-------

Otros equipos congelador

Accesorios

Otras características técnicas

			
Alarma apertura puerta		Acústica y visual	
Junta antibacterias		Sí	
Tipo de control de la temperatura		Electrónico	
Número de compresores		1	
Tipo de gas refrigerante		R600a	
Tipo de compresor		Compresor Inverter	
Cantidad de gas refrigerante (gr)		70 g	
Agente espumante		Ciclopentano	

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

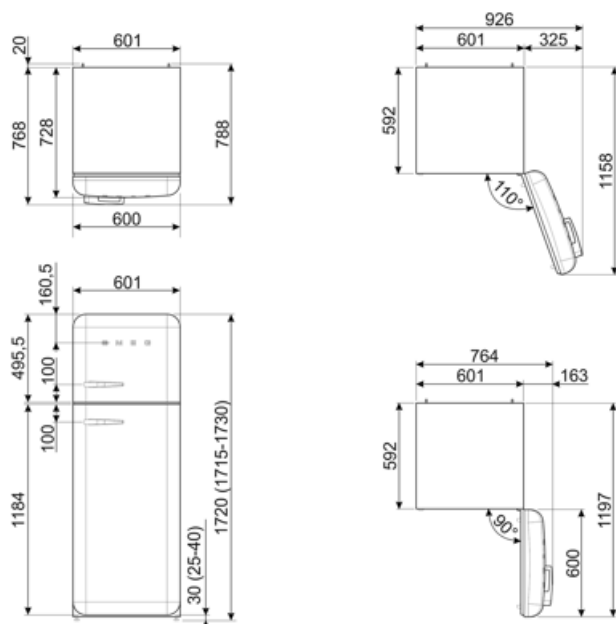
Conexión eléctrica

Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
-----------------	----------









Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Longitud del cable de alimentación	135 cm
Corriente	0,8 A	Enchufe	Schuko (F;E)
Tensión	220-240 V		

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	601 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm
Altura con patas	1720 mm	Profundidad espaciador	20 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm		



Symbols glossary

	4 estrellas		Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.