

FAB30RPB3UK



Tuoteryhmä	Jääkaappi
Asennus	Vapaasti seisova
Ryhmä	Kaksi ovea
Jäähdytystyyppi	Jääkaapissa jäähdytyspuhallin, tavallinen pakastin
Sulatus	Manuaalinen
Saranatyyppi	Tavallinen
Saranoiden sijainti	Oikealla
EAN-koodi	8017709273705



Estetiikka

Estetiikka	50-luvun tyyli	Kylkien materiaali	Teräs
Väri	Pastellinsininen	Kylkien väri	Pastellinsininen
Pinnan viimeistely	Kiiltävä	Logo	Lisätty
Design	Pyöristetty	Oven hyllyjen reunan väri	Chrome
Materiaali	Kestomuovia	Laatikkojen etuosan väri	Kromi
Kahva	Ulkoinen	Lasihyllyjen reunan väri	Kromi
Kahvan tyyppi	Asennettu	Näytön osio	
Kahvan väri	Kromattu	Saatavilla olevat materiaalit	Pastellinsininen, Valkoinen, Musta, Kermanvärinen, Punainen, Pastellinvihreä
Logon väri	Kromi		

Jääkaapin ominaisuudet



Säädettävien hyllyjen materiaali	3	Vihanneslokeron kannen tyyppi	Lasi
Hedelmä- ja vihanneslaatikoiden määrä	1	Life Plus -alue	0 °C
Säädettävien hyllyjen määrä	Lasi	Jääkaapin sisävalo	Kyllä
Vihanneslaatikon kannen tyyppi	Liukukiskoilla	Jääkaapin sisävalon tyyppi	LEDit
Kannellinen vihanneslokero	Kyllä		

Jääkaapin sisäovi

Läpinäkyvällä kannella varustettujen ovihyllyjen määrä	1	Pullohyllyjen määrä	1
Säädettävien ovihyllyjen määrä	2	Metallilankapullohyllyt	Kyllä
Säädettävät oven metallilankahyllyt	Kyllä		

Jääkaapin muut ominaisuudet

 			
MultiFlow	Kyllä	Puhallin	Kyllä

Pakastimen ominaisuudet

Hyllyjen määrä	1	Hyllyjen tyyppi	Metallilanka
----------------	---	-----------------	--------------

Pakastimen muut ominaisuudet

Jääpalamuotti	Kyllä
---------------	-------

Muut tekniset ominaisuudet

 			
Ovi auki-hälytys		Äänimerkki ja valo	
Antibakteerinen tiiviste		Kyllä	
Lämpötilansäätöjen määrä		Elektroninen	
Kompressorien määrä		1	
Jäähdytysaineen tyyppi		R600a	
Kompressorin tyyppi		Vaihtelevan nopeuden kompressori	
Jääkaappiaineen määrä (g)		70 g	
Vaahdon tyyppi		Syklopentaani	

Suorituskyky / energiamerkintä - as. 2019

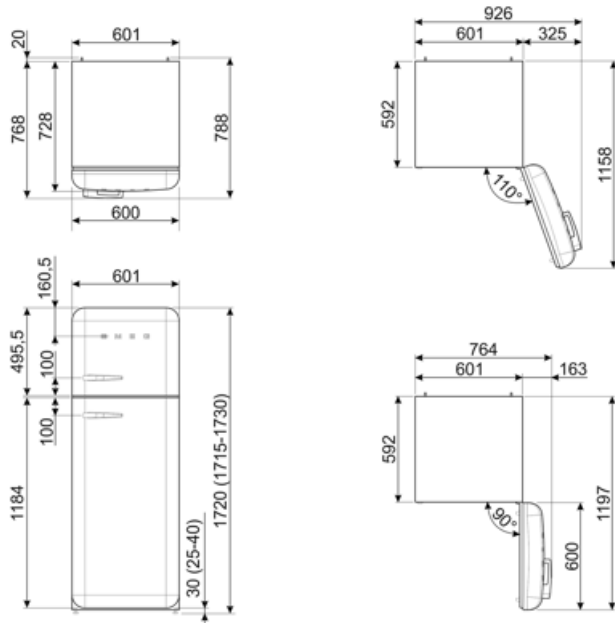
Äänitaso	37 dB(A) re 1 pW	Ilmastoluokitus	SN, N, ST, T
----------	------------------	-----------------	--------------

Sähköliitännät









Sähköpistokkeen tyyppi	(G) UK ja Singapore	Taajuus (Hz)	50/60 Hz
Virta (A)	0,8 A	Johdon pituus	135 cm

Jännite (V)

220-240 V



Symbols glossary

-  4 tähden pakastuslokero ruoan parempaa säilytystä varten.
-  Antibakteerinen käsittely: antibakteerinen käsittely paremman hygienian takaamiseksi
-  LED-sisävalo: energiatehokkaampi ja kestävä tapa valaista laitteen sisäosa.
-  Smegin siirtyminen älykkäämpiin ja ympäristöystävällisempiin malleihin on johtanut invertteriteknologian valitsemiseen, mikä karsii kulutusta merkittävästi.
-  A+++ Laitteet, joissa on tämä symboli, voivat vähentää energiankulutusta vielä 30 % vakiona olevasta A-energialuokituksesta.
-  Tuuletettu: Kylmän ilman automaattinen jakelu jääkaappiosastoon, mikä mahdollistaa tasaisen lämpötilan jakelun jääkaapissa.
-  Life Plus 0 °C: Lifeplus-osastojen lämpötila pidetään 0 °C:ssa, jolloin liha ja kala pysyvät pidempään tuoreina.
-  Air plus: pitää ruoan tuoreena pidempään.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.