

# FAB30RPK3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709273330



## Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Rosa	Color laterales	Rosa
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón
Color logo	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

## Otros equipos frigorífico



Accesorios  
Multiflow

Sí

Ventilador

Sí

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones	1	Tipología estantes	Cable
Nº de estantes	1		

## Otros equipos congelador

Accesorios

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Junta antibacterias

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Cantidad de gas refrigerante (gr)

Agente espumante

Acústica y visual

Sí

Electrónico

1

R600a

Compresor Inverter

70 g

Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

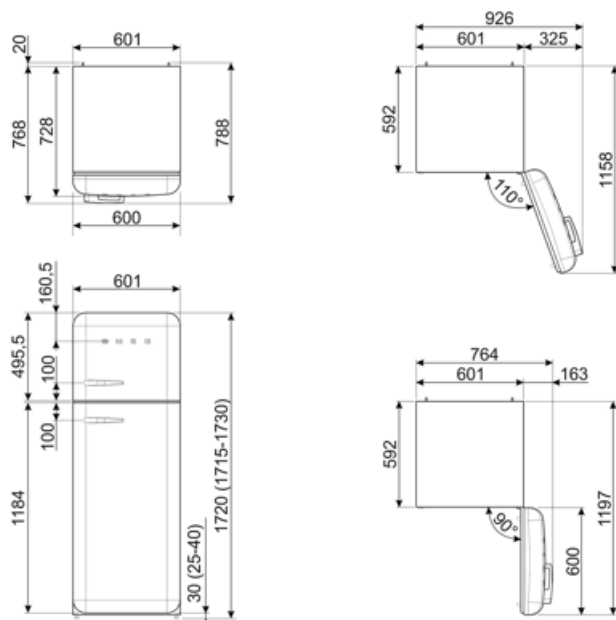
Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

## Conexión eléctrica









<b>Datos nominales de conexión eléctrica</b>	100 W	<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60 Hz
<b>Corriente</b>	0.8 A	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	135 cm
<b>Tensión</b>	220-240 V	<b>Enchufe</b>	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

<b>Ancho del producto (mm)</b>	601 mm	<b>Profundidad del producto con tirador</b>	768 mm
<b>Profundidad sin tirador</b>	728 mm	<b>Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°</b>	1197 mm
<b>Altura con patas</b>	1720 mm	<b>Profundidad espaciador</b>	20 mm
<b>Ancho del producto con apertura máxima de puertas</b>	926 mm		



## Symbols glossary

	4 estrellas		Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.