

FAB30RPK3



Termékcsalád	Hűtő
Üzembe helyezés	Szabadon álló
Kategória	Dupla ajtó
Hűtés típusa	Légkeveréses hűtőszekrény, statikus fagyasztó
Leolvasztás	Manuális
Zsanér típusa	Szabvány
Zsanér pozíciója	Jobbra
EAN kód	8017709273330



Küllem

Design család	50-es évek retro stílus	Oldalsó anyag	Acél
Szín	Pink	Oldalsó szín	Pink
Felületkezelés	Fényes	Logo	Applied
Design	Lekerekített	Ajtó polcok profilszíne	Króm
Anyag	Hőformázott	Fiókok profilszíne	Króm
Fogantyú	Külső	Az üvegpalc profiljának színe	Króm
Fogantyú típusa	Rögzített	Kijelző pozíció	
Fogantyú színe	Króm	Alternatív színek állnak rendelkezésre	Narancssárga, Világoskék, Fehér, Kék, Fekete, Bézs, Pink, Piros, Ezüst, Világoszöld, Citromzöld
Logó színe	Króm		

Hűtőszekrény rekesz jellemzői



Állítható polcok száma	3	A	Üveg
Gyümölcs- és zöldségfiókok száma	1	frissentartó/zöldségfiókok fedelének típusa	
Állítható polcok típusa	Üveg	Life Plus zóna-0 °C	-2°C +3°C
A	Csúszósíneken	Belső világítás a hűtőben	Igen
frissentartó/zöldségfiókok fedelének típusa		Belső világítás típusa (hűtőszekrény)	LED
Frissentartó fedél	Igen		

Hűtőszekrény belső ajtó

Átlátszó fedelű ajtópolcok száma	1	Palacktartó polcok száma	1
Állítható ajtópolcok száma	2	Palackpolcok huzaltartóval	Igen
Állítható ajtópolcok huzaltartóval	Igen		

Hűtőszekrény egyéb jellemzői



Tartozékok MultiFlow	Igen	Légkeverés	Igen
-------------------------	------	------------	------

Fagyasztórekesz jellemzői

Fiókok száma	1	Polcok típusa	Drót
Polcok száma	1		

Fagyasztó egyéb jellemzői

Tartozékok

Egyéb műszaki jellemzők



Ajtónyitás-riasztó	Akusztikus és vizuális
Antibakteriális tömítés	Igen
A hőmérséklet-szabályozás típusa	Elektronikus
Kompresszorok száma	1
Hűtőközeg gáz típusa	R600a
A kompresszor típusa	Inverteres
Hűtőközeg mennyisége (gramm)	70 g
Foam agent	Cyclopentane

Teljesítmény / Energiacímke – 2019-es rendelet

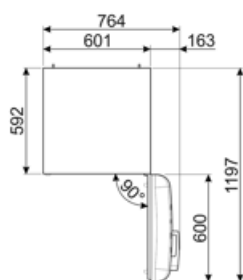
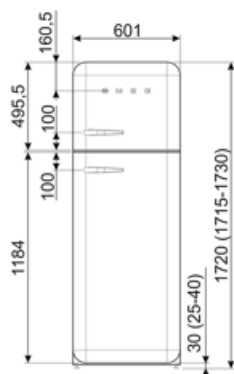
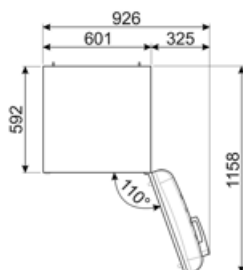
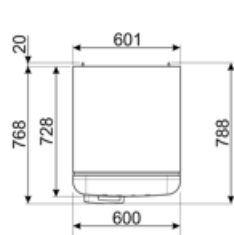
Levegőben terjedő akusztikus zajkibocsátás	37 dB(A) re 1 pW	Klímaosztály	SN, N, ST, T
--	------------------	--------------	--------------

Elektromos csatlakozás

Dugó	(F;E) Schuko	Feszültség (V)	220-240 V
Elektromos csatlakozás névleges értéke	100 W	Frekvencia (Hz)	50/60 Hz
		Tápkábel hossza	135 cm

Jelenlegi

0,8 A



Symbols glossary

	4 csillagos fagyasztó rekesz a jobb ételmegőrzés érdekében.		Antibakteriális kezelés: antibakteriális kezelés a jobb higiénia érdekében
	A+++: Az ezzel a szimbólummal ellátott készülékek további 30%-kal csökkenthetik az energiafogyasztást a szabványos A energiaszinthez képest.		Ventilátoros: A hideg levegő kényszerített elosztása a hűtőtérben, ami egyenletes hőmérséklet-eloszlást tesz lehetővé a hűtőszekrényen belül.
	LED belső világítás: energiahatékonyabb és tartósabb mód a készülék belsejének megvilágítására.		Life Plus 0 °C: A Lifeplus rekeszekben a hőmérséklet 0°C, ami hosszabb ideig őrzi meg a friss húst és halat.
	A Smeg intelligensebb és környezetbarátabb modellek felé történő elmozdulása az inverteres technológia választásához vezetett, ami jelentősen csökkenti a fogyasztást.		Air plus: hosszabb ideig frissen tartja az ételt.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.