

FAB30RRD3



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	2-türig
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709273262



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Rot	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Rot
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Design	Bombiert	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Position des Displays	
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Weitere Farbvarianten	Orange, Pastellblau, Weiß, Blau, Schwarz, Creme, Cadillac Pink, Rot, Polarsilber Metallic, Pastellgrün, Limettengrün
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Life Plus-Schublade Elektronisch geregelt
(nahe 0°C) mit
Sichtfenster,
rollengeführt

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör		Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Einlegeböden	1	Art der Einlegeböden	Ablagerost
-------------------------	---	----------------------	------------

Zusatzausstattung Gefrierteil

Zubehör

Weitere technische Eigenschaften



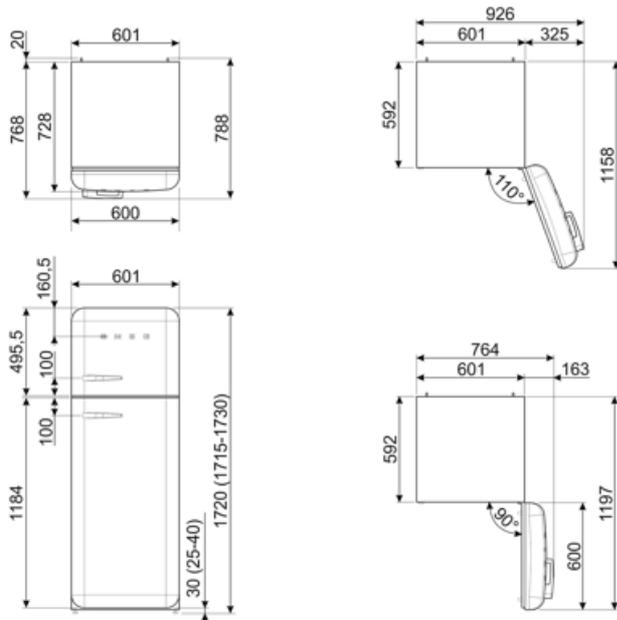
Türalarm		Akustisch/optisch	
Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung		Ja	
Temperatursteuerung		Elektronisch	
Anzahl der Kompressoren	1		
Kältemittel		R600a	
Kompressor		Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)	
Material der Isolierschäumung		Cyclopentan	

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW	Klimaklassen	SN, N, ST, T
----------------------	------------------	--------------	--------------

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	100 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	0,8 A	Länge Netzkabel	135 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hygiene
	A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.		Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
	Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst