

FAB30RRD3



| | |
|---------------------------------|--|
| Familia | Frigorífico |
| Instalación | Libre instalación |
| Categoría | Doble puerta |
| Sistema de refrigeración | Frigorífico ventilado, congelador estático |
| Descongelación | Manual |
| Tipo de bisagra | Estándar |
| Posición bisagra | Derecha |
| Código EAN | 8017709273262 |



Estética

| | | | |
|------------------------------|---------------|--|---|
| Estética | 50's Style | Material de los laterales | Acero |
| Color | Rojo | Color laterales | Rojo |
| Diseño | Abombado | Logo | Insertado |
| Acabado | Brillante | Color del perfil de los estantes de la puerta | Cromo |
| Material de la puerta | Termomoldeada | Color del perfil de los cajones | Cromo |
| Tirador | Externo | Color del perfil del estante de vidrio | Cromo |
| Tipo de tirador | Fija | Posición display | |
| Color tirador | Cromo | Otros colores disponibles | Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón |
| Color logo | Cromo | | |

Instalación compartimento frigorífico



| | | | |
|--|------------|---|-----|
| Estante cubre cajón para la verdura | Sí | Iluminación interna frigorífico | Sí |
| Tipología estante cubre cajón de verduras | Vidrio | Tipo de iluminación interior frigorífico | LED |
| Compartimento Extra-Fresh | -2°C +3 °C | | |

Contrapuerta compartimento frigorífico

| | | | |
|--|----|---|--------------------------|
| Número de compartimentos con tapa transparente | 1 | Número de compartimento portabotellas | 1 |
| Número compartimentos de puerta regulables | 2 | Ménsulas portabotellas | Sí con cable metálico |
| Compartimento portaobjetos con perfil metálico | Sí | | |

Otros equipos frigorífico



| | |
|------------|------------|
| Accesorios | Ventilador |
| Multiflow | Sí |

Instalación compartimento congelador

| | | | |
|----------------|---|--------------------|-------|
| Nº de estantes | 1 | Tipología estantes | Cable |
|----------------|---|--------------------|-------|

Otros equipos congelador

Accesorios

Otras características técnicas



| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Alarma apertura puerta | Acústica y visual |
| Junta antibacterias | Sí |
| Tipo de control de la temperatura | Electrónico |
| Número de compresores | 1 |
| Tipo de gas refrigerante | R600a |
| Tipo de compresor | Compresor Inverter |
| Agente espumante | Ciclopentano |

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

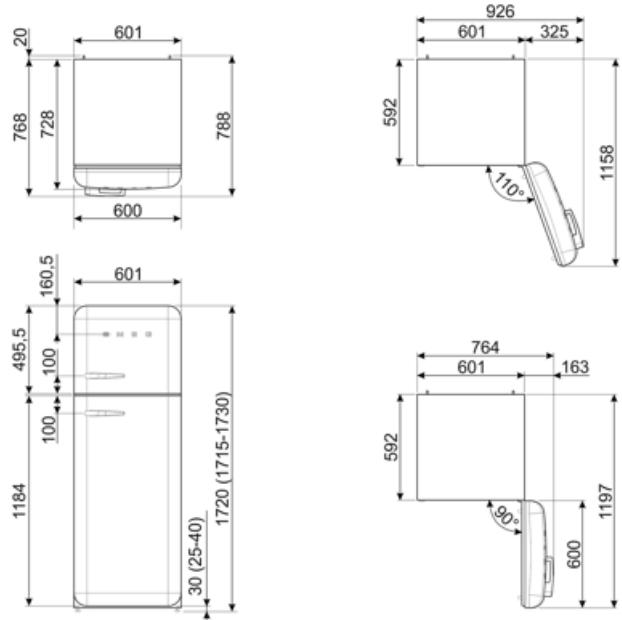
| | | | |
|-------------|------------------|-----------------|--------------|
| Rumorosidad | 37 dB(A) re 1 pW | Clase climática | SN, N, ST, T |
|-------------|------------------|-----------------|--------------|

Conexión eléctrica

| | | | |
|--|-----------|---------------------------------------|--------------|
| Datos nominales de conexión eléctrica | 100 W | Frecuencia (Hz) | 50/60 Hz |
| Corriente | 0,8 A | Longitud del cable de alimentación | 135 cm |
| Tensión | 220-240 V | Enchufe | Schuko (F;E) |

Datos logísticos

| | | | |
|---|---------|--|---------|
| Ancho del producto (mm) | 601 mm | Profundidad del producto con tirador | 768 mm |
| Profundidad sin tirador | 728 mm | Profundidad del producto con la puerta abierta a 90° | 1197 mm |
| Altura con patas | 1720 mm | Profundidad espaciador | 20 mm |
| Ancho del producto con apertura máxima de puertas | 926 mm | | |



Symbols glossary



4 estrellas



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.