

FAB30RRD3UK



Produktgruppe	Kjøleskap
Installasjon	Frittstående
Kategori	Dobbeltdør
Type kjøling	Ventilert kjøleskap, statisk fryser
Tine	Manuell
Type hengsel	Standard
Hengselposisjon	Høyre
EAN-kode	8017709273743



Estetisk linje

Estetikk	50's Style	Materiale side	Stål
Farge	Rød	Farge på side	Rød
Finish	Blank	Logo	Anvendt
Design	Avrundet	Dørhyller profil farge	Krom
Materiale	Formpresset plast	Skuffe profil farge	Krom
Håndtak	Utvendig	Fargen på glasshyll profil	Krom
Håndtak type	Fast	Displayposisjon	
Farge på håndtak	Krom	Tilgjengelige farger	Pastellblå, Hvit, Sort, Creme, Rød, Pastellgrønn
Logo farge	Krom		

Avdelinger i kjøleskap



Antall justerbare hyller	3	Type grønnsaksskuff	Glass
Antall frukt- og grønnsaksskuffer	1	Life Plus-sone	0 °C
Type justerbare hyller	Glass	Belysning i kjøleskap	Ja
Type skarpere / grønnsaksskuffer dekke	På glidende skinner	Type belysning i kjøleskap	LED
Grønnsaksskuff	Ja		

Innerdør i kjøleskap

Antall dørhyller med transparent lokk	1	Antall flaskehuller	1
---------------------------------------	---	---------------------	---

Antall justerbare dørhyller	2	Flaskehyller med metalltråd	Ja
Justerbare dørhyller med metalltråd	Ja		

Andre kjøleskapegenskaper



Tilbehør MultiFlow	Ja	Vifte	Ja
--------------------	----	-------	----

Egenskaper fryseravdeling

Antall hyller	1	Type hylleplan	Tråd
---------------	---	----------------	------

Andre tekniske egenskaper



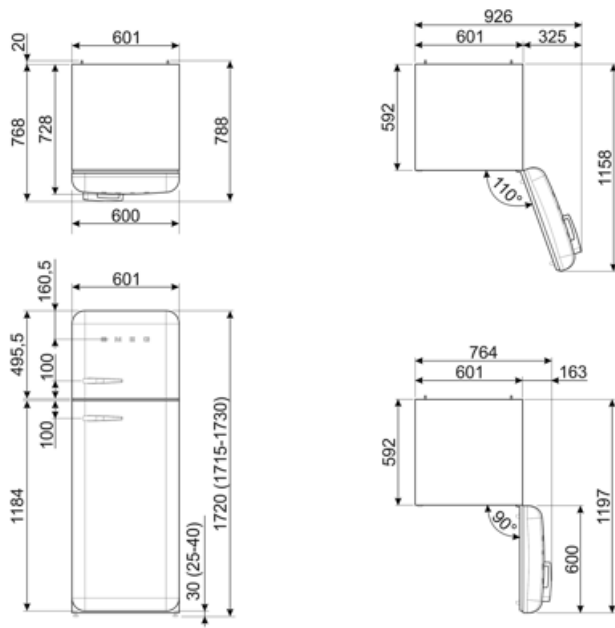
Dør åpen alarm	Akustisk og visuell
antibakteriell pakning	Ja
Type temperaturkontroll	Elektronisk
Antall kompressorer	1
Type kjølegass	R600a
Type kompressor	Variabel fartskompressor
Kjølemiddel Mengde (g)	70 g
Skummiddel	Syklopentan

Ytelse / Energimerking - Reg. 2019









Støynivå	37 dB(A) re 1 pW	Klimaklasse	SN, N, ST, T
----------	------------------	-------------	--------------

Elektrisk tilkobling

Støpseltype	(G) UK og Singapore	Spenning (V)	220-240 V
Elektrisk tilkoblingseffekt	100 W	Frekvens (Hz)	50/60 Hz
Strøm (A)	0,8 A	Lengde på ledning	135 cm



Symbols glossary

	4-Stjernes frysekammer for bedre oppbevaring av mat.		Bakteriebehandling: Antibakteriell behandling for å sikre bedre hygiene
	A+++: Apparater med dette symbolet kan redusere energiforbruk med ytterligere 30% fra standard A energimerking.		Ventilert: Tvungen fordeling av kald luft i kjølekammeret, noe som gir jevn temperatur innvendig i kjøleskapet.
	Innvendige LED-lamper: Er mer energi- og tidseffektive til belysning av apparatets innside.		Life Plus 0 °C: Temperaturen i Lifeplu-kammeret holdes ved 0 °C, noe som gir god holdbarhet til ferskt kjøtt og fisk.
	Utviklingen til Smeg mot mer intelligente og økovenlige modeller, har gjort at vi har valgt inverter-teknologi, noe som reduserer energiforbruket betraktelig.		Air plus: Holder maten fersk lenger.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.