

# FAB30RWH3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709273316



## Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Blanco	Color laterales	Blanco
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón
Color logo	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		



## Otros equipos frigorífico

			
Multiflow	Sí	Ventilador	Sí

## Instalación compartimento congelador

Nº de estantes	1	Tipología estantes	Cable
----------------	---	--------------------	-------

## Otras características técnicas

			
Alarma apertura puerta		Acústica y visual	
Junta antibacterias		Sí	
Tipo de control de la temperatura		Electrónico	
Número de compresores		1	
Tipo de gas refrigerante		R600a	
Tipo de compresor		Compresor Inverter	
Cantidad de gas refrigerante (gr)		70 g	
Agente espumante		Ciclopentano	

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW	Clase climática	SN, N, ST, T
-------------	------------------	-----------------	--------------

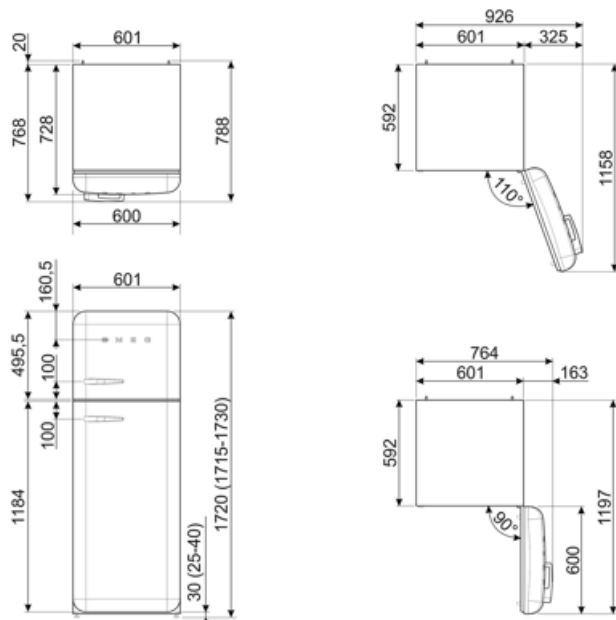
## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	135 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)









## Datos logísticos

Ancho del producto (mm) 601 mm  
 Profundidad sin tirador 728 mm  
 Altura con patas 1720 mm  
 Ancho del producto con apertura máxima de puertas 926 mm

Profundidad del producto con tirador 768 mm  
 Profundidad del producto con la puerta abierta a 90° 1197 mm  
 Profundidad espaciador 20 mm



## Symbols glossary

	4 estrellas		A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
	Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.